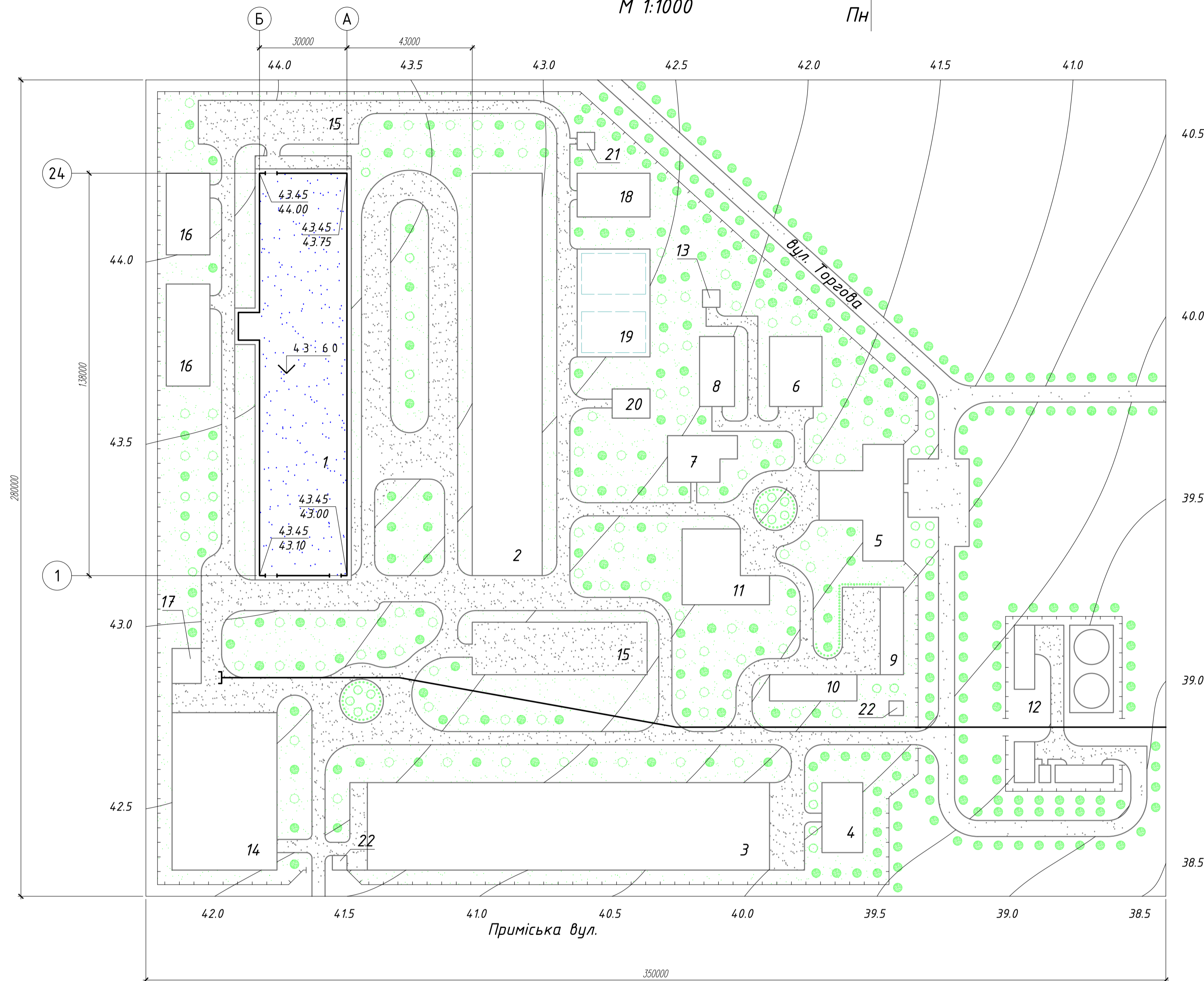


ГЕНЕРАЛЬНИЙ ПЛАН
М 1:1000



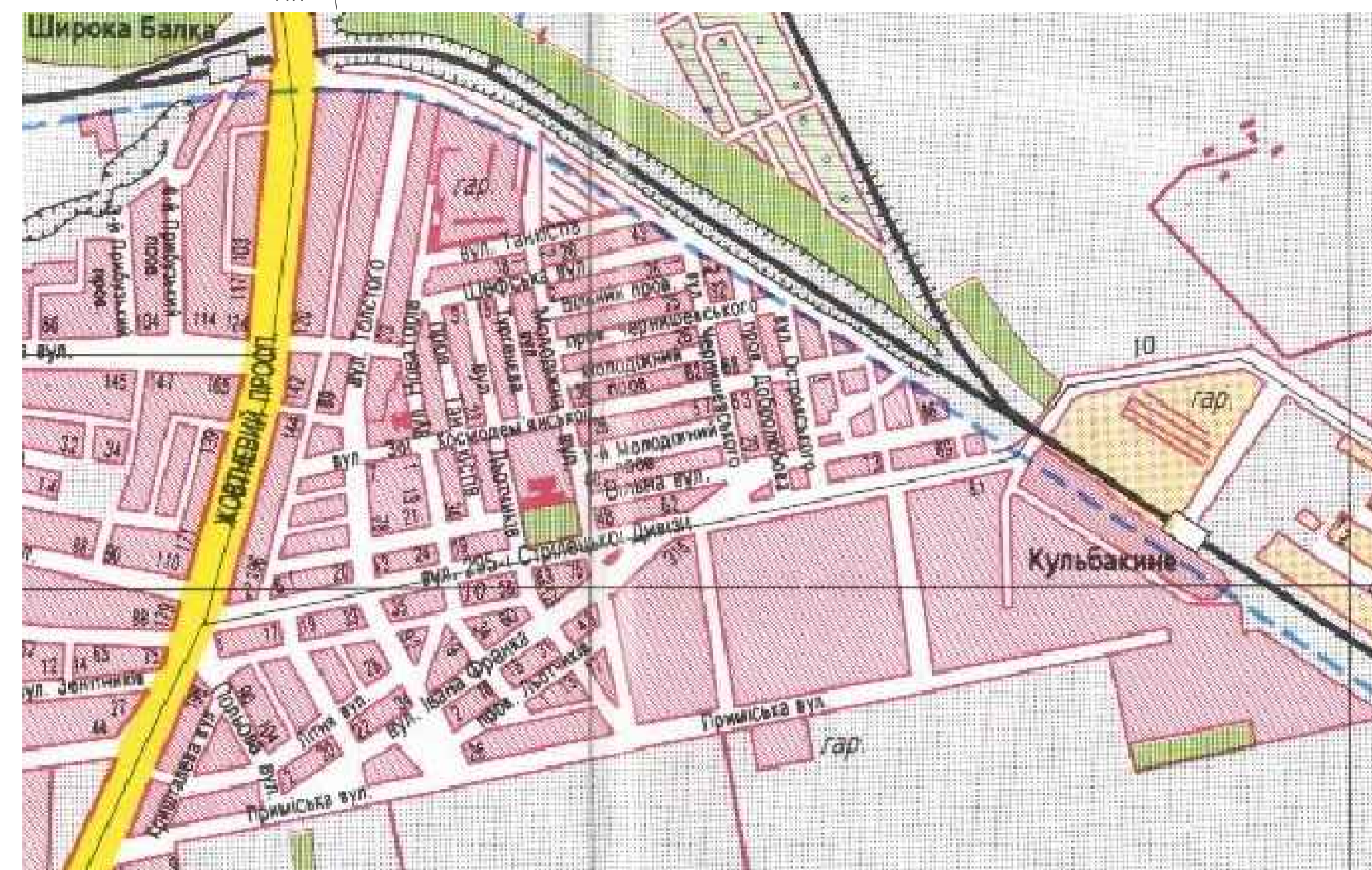
ТЕП генплану

Номер на плані	Найменування показника	Од. вим.	Кі-сть.
1	Площа території в огорожі	га	6.7
2	Площа забудови підприємства	м ²	18200
3	Площа дорог і майданчиків	м ²	14700
4	Площа озеленення	м ²	31000
5	Коефіцієнт забудови K ₁ =пл. забуд./пл. ділянки	-	0.273
6	Коефіцієнт озеленення K ₂ =пл. озел./пл. ділянки	-	0.463

Умовні позначення генплану

- - існуючі будівлі та споруди
- (with dots) - газон
- (with blue dots) - проєктована будівля
- (with green dots) - дерева листові
- (with grey dots) - підземні споруди
- (with white dots) - дерева хвойні
- (with black dots) - автомобільні дороги
- 43.45 - проєктні позначки
- 44.00 - фактична позначка рельєфу
- залізничні колії
- (with red dots) - огорожа території

СИТУАЦІЙНИЙ ПЛАН

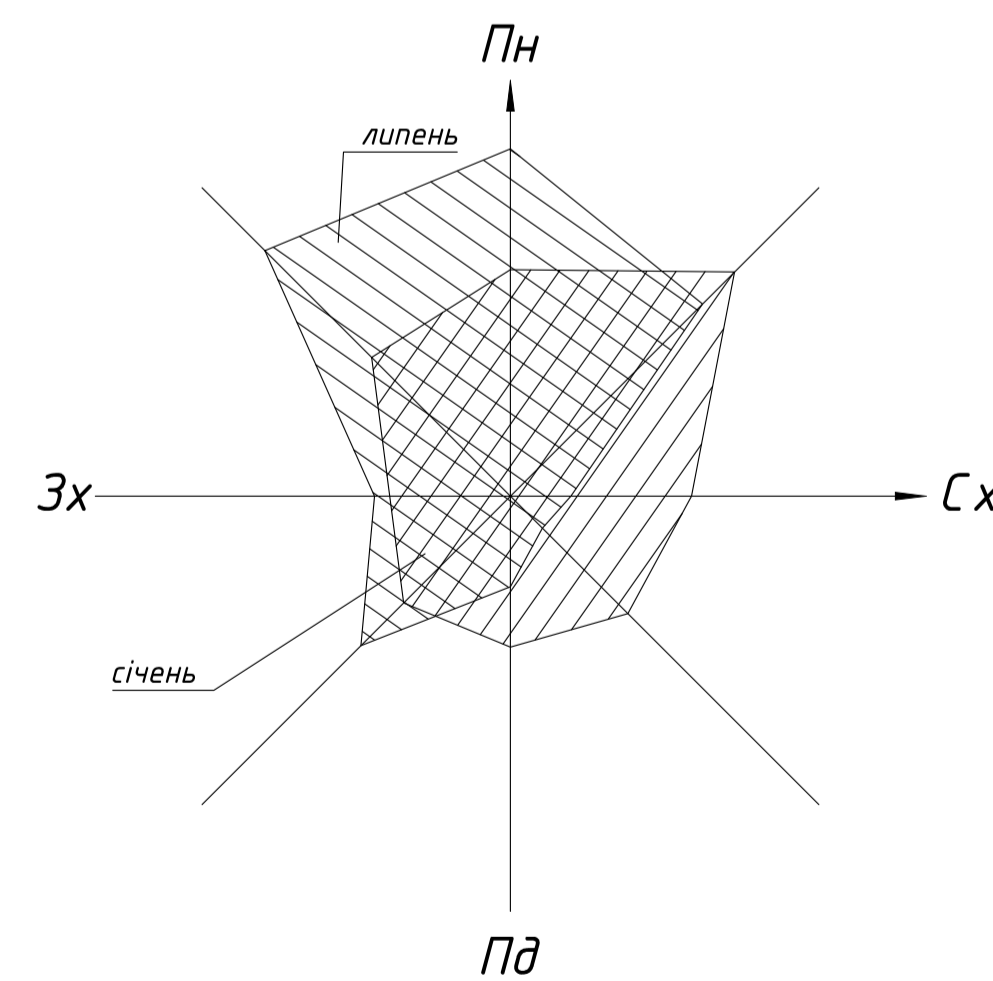


Умовні позначення ситуаційного плану

- (with cross-hatch) - ділянка генплану
- - дороги
- (green) - зелена зона
- (thick black) - залізничні колії

Експлікація будівель та споруд генплану

Номер на плані	Найменування	Примітки
1	Виробничий корпус цегельного заводу	Проект.
2	Керамічний завод	існуюч.
3	Завод великоблочних керамічних виробів	існуюч.
4	Адміністративно-побудова будівля	існуюч.
5	Заводоуправління	існуюч.
6	Їдальня	існуюч.
7	Лабораторний корпус	існуюч.
8	Експериментальний цех	існуюч.
9	Гараж	існуюч.
10	Ремонтно-механічний цех	існуюч.
11	Котельня	існуюч.
12	Установка назутопостачання котельні	існуюч.
13	Трансформаторна підстанція	існуюч.
14	Склад готової продукції	існуюч.
15	Відкриті майданчики для складування	
16	Сировинні склади	
17	Склад для збереження реагентів	існуюч.
18	Компресорна	існуюч.
19	Вузол споруди водопостачання	існуюч.
20	Будівля червоного по парку	існуюч.
21	Резервуар-накопичувач конденсату	існуюч.
22	Контрольно-пропускний пункт	існуюч.

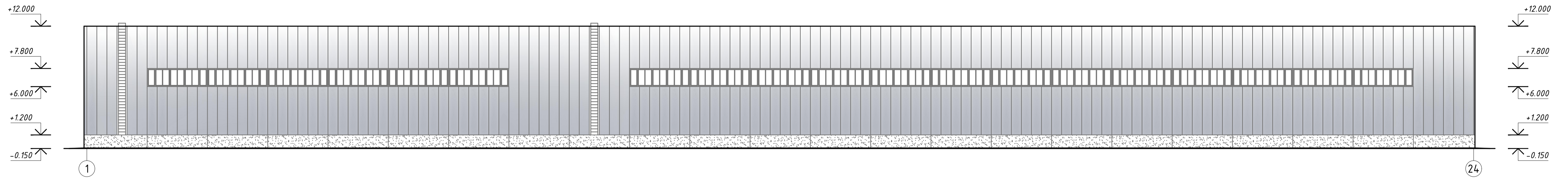


м. Миколаїв
в 2мм - 1% повторюваності напрямку вітру

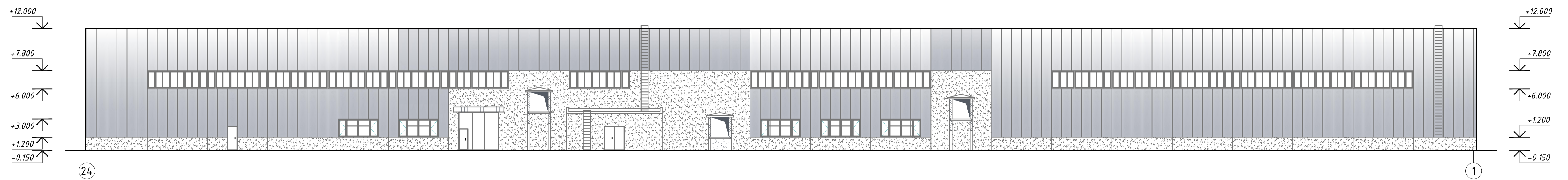
АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА

Виробнича будівля				
Знім	Лист	№ докум.	Підпис	Дата
Зав. каф.	Гілово О. Ю.			
Керівник	Купченко Ю. В.			
Консульт.	Закорчаний Ю. О.			
Дипломник	Черновий Ю. С.			
Виробничий корпус цегельного заводу				стор. 1 12
Генплан. Ситуаційний план. Експлікація будівель та споруд. ТЕП				ОДАБА, кафедра МДІПК

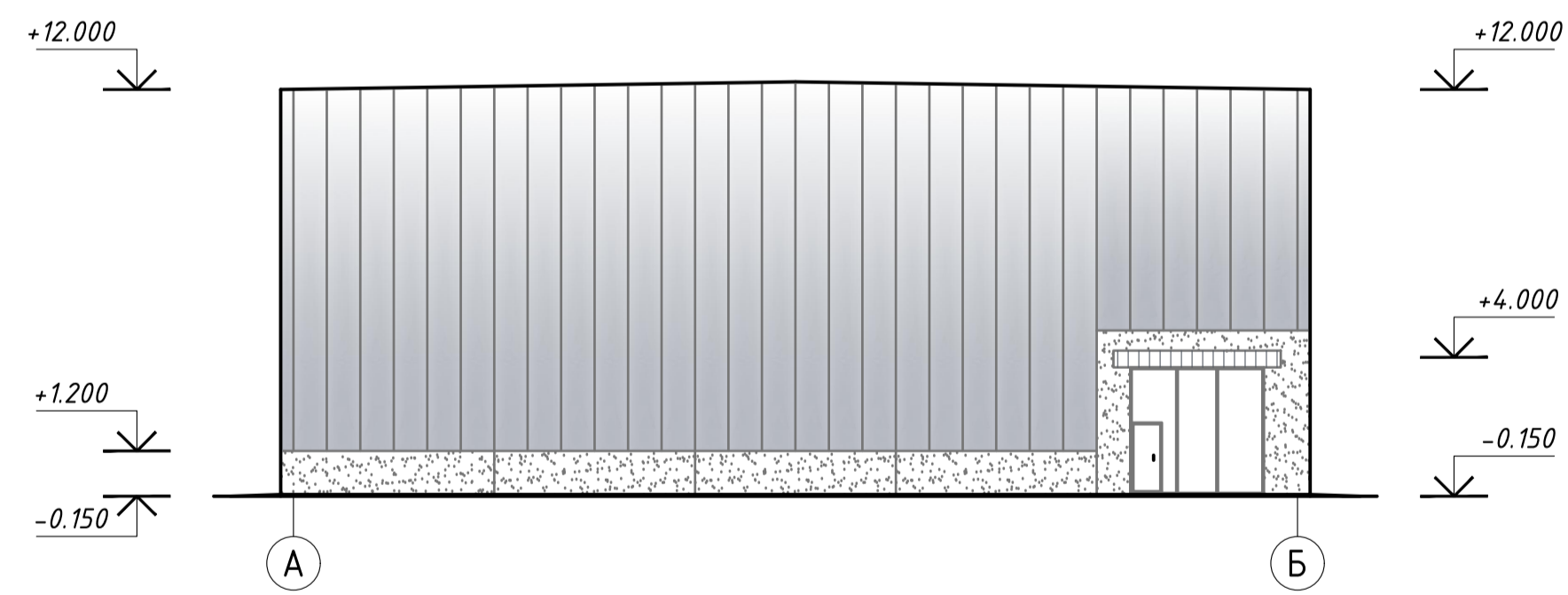
ФАСАД 1-24



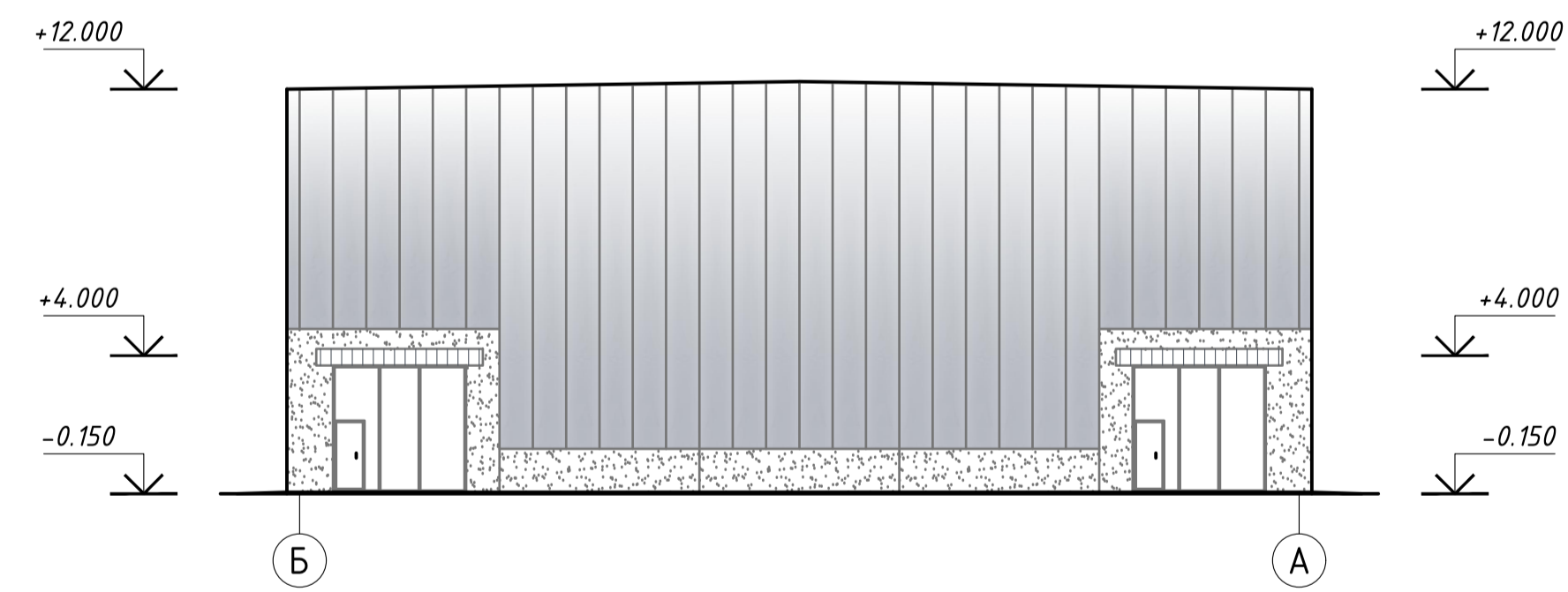
ФАСАД 24-1



ФАСАД А-Б

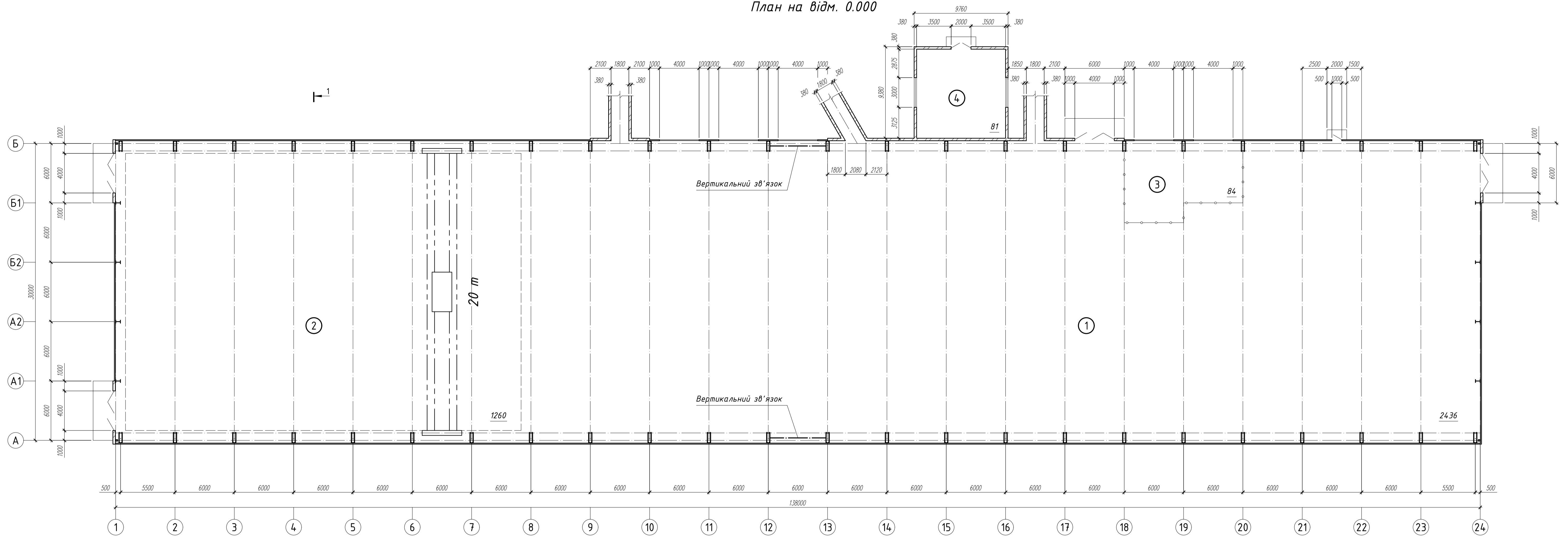


ФАСАД Б-А

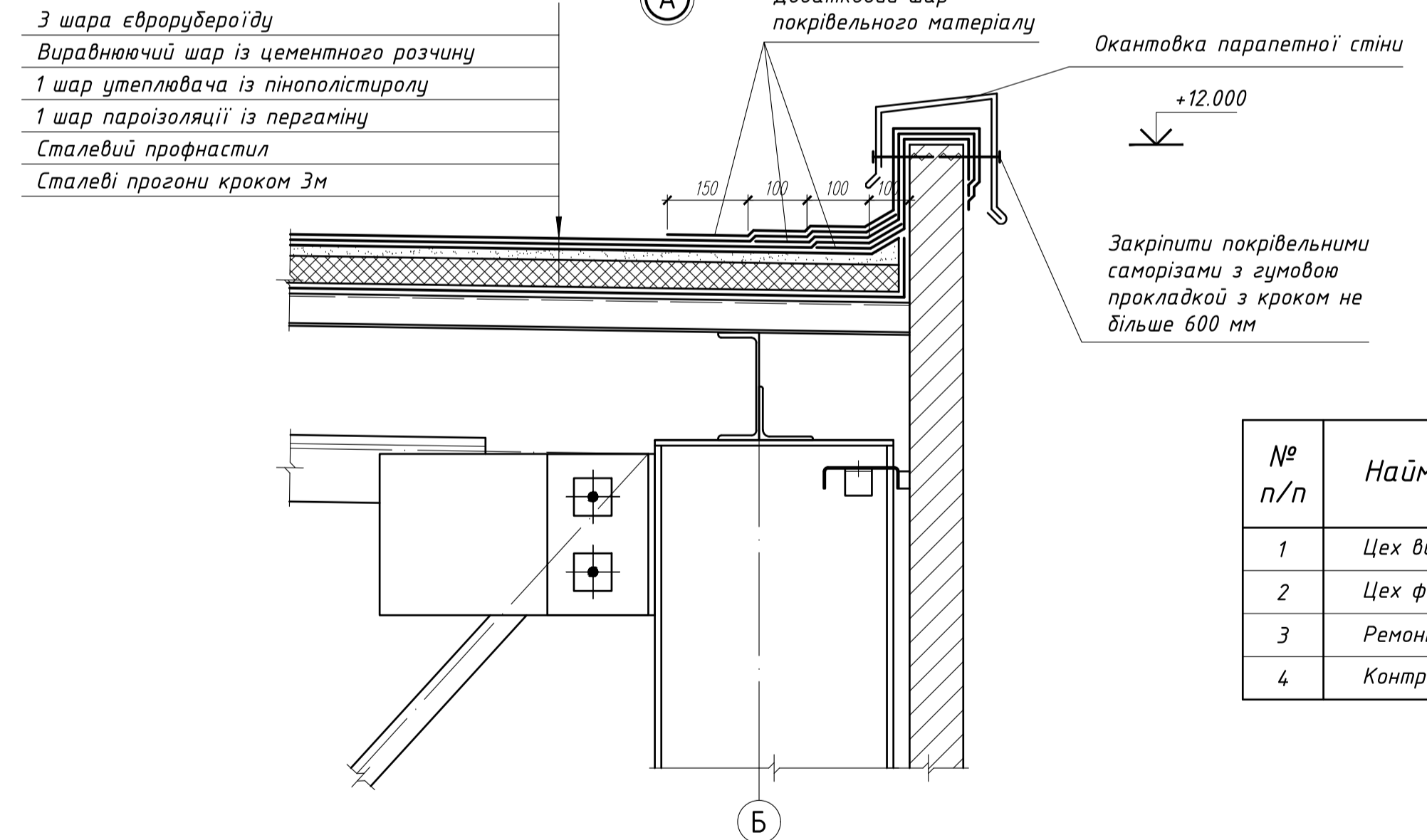
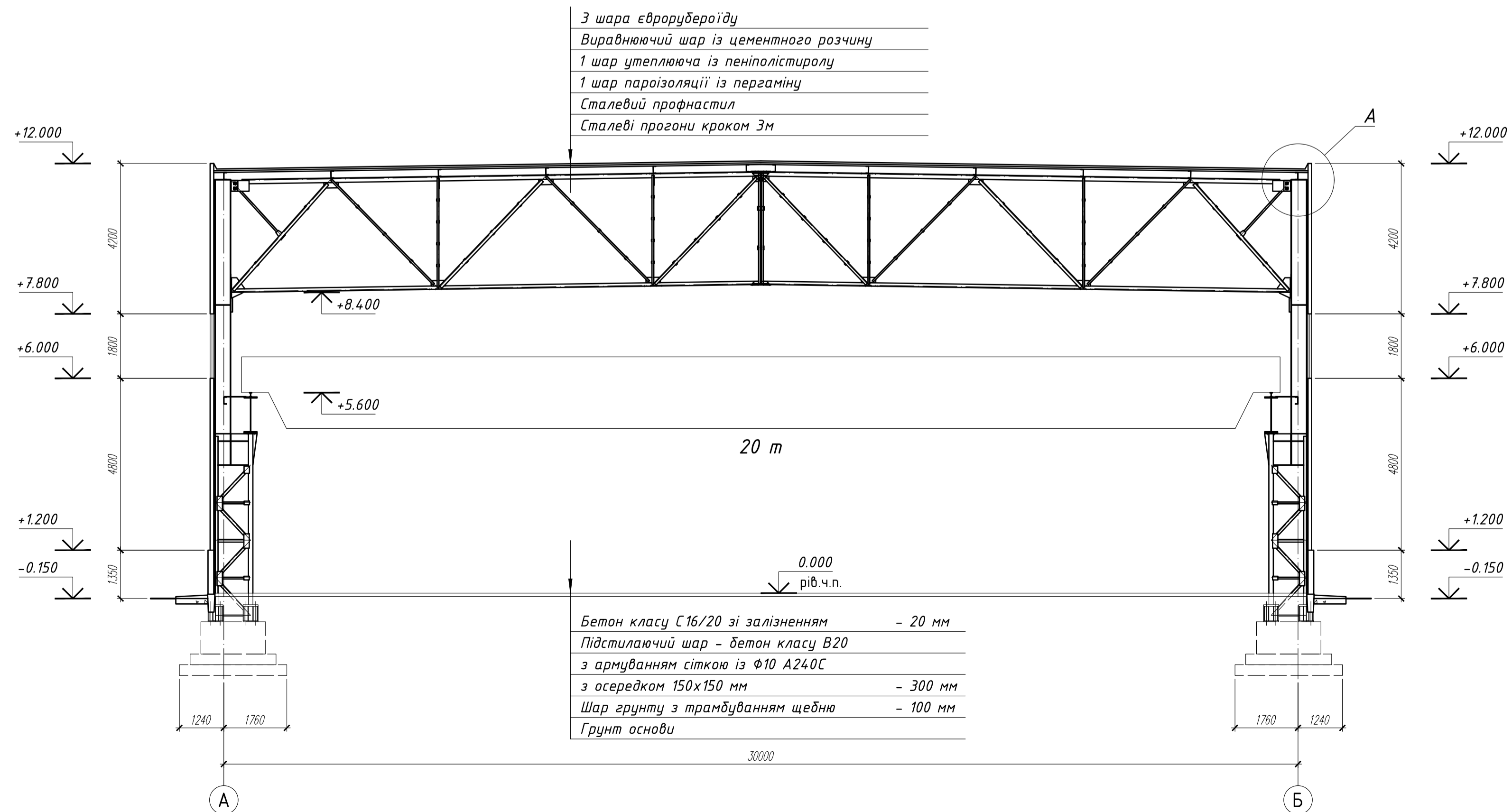


АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА					
Виробнича будівля					
Зміст	Лист	№ докум.	Підпис	Дата	
Зав. каф.	Гілово О. Ю.				стор.
Керівник	Купченко Ю. В.				лист
Консульт.	Закарчентний Ю. О.				листо
Дипломник	Черновий Ю. С.				
ФАСАД 1-24, 24-1, А-Б, Б-А					ОДАБА, кафедра МДПК

План на відм. 0.000



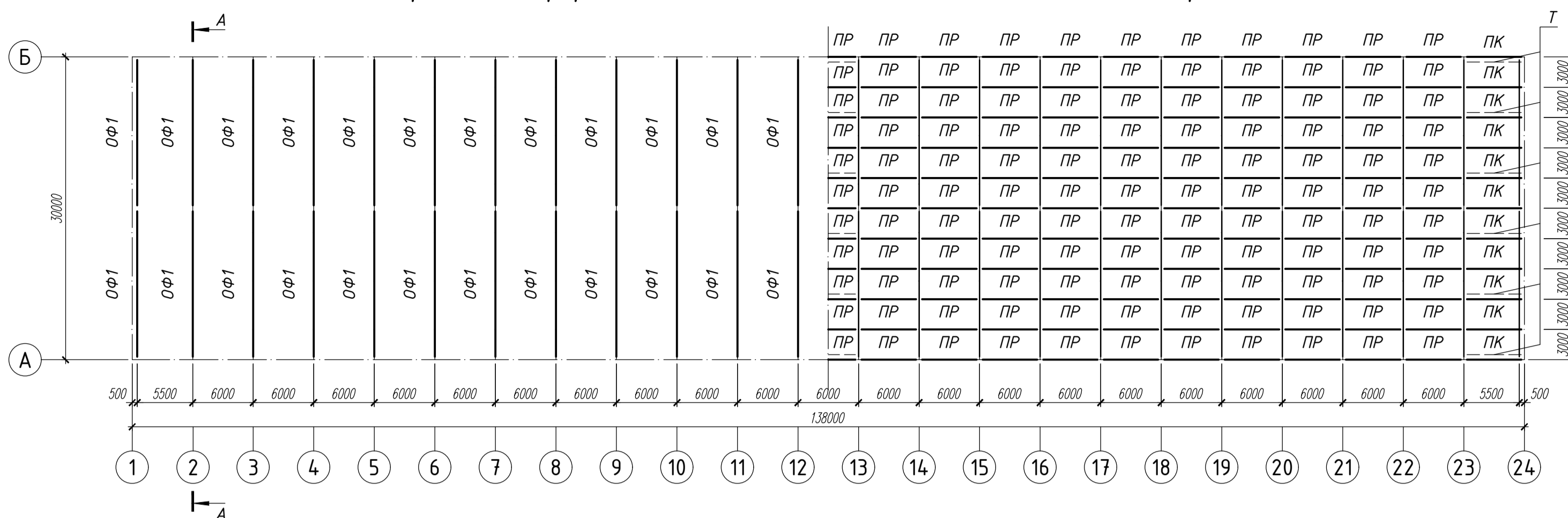
Розріз 1-1



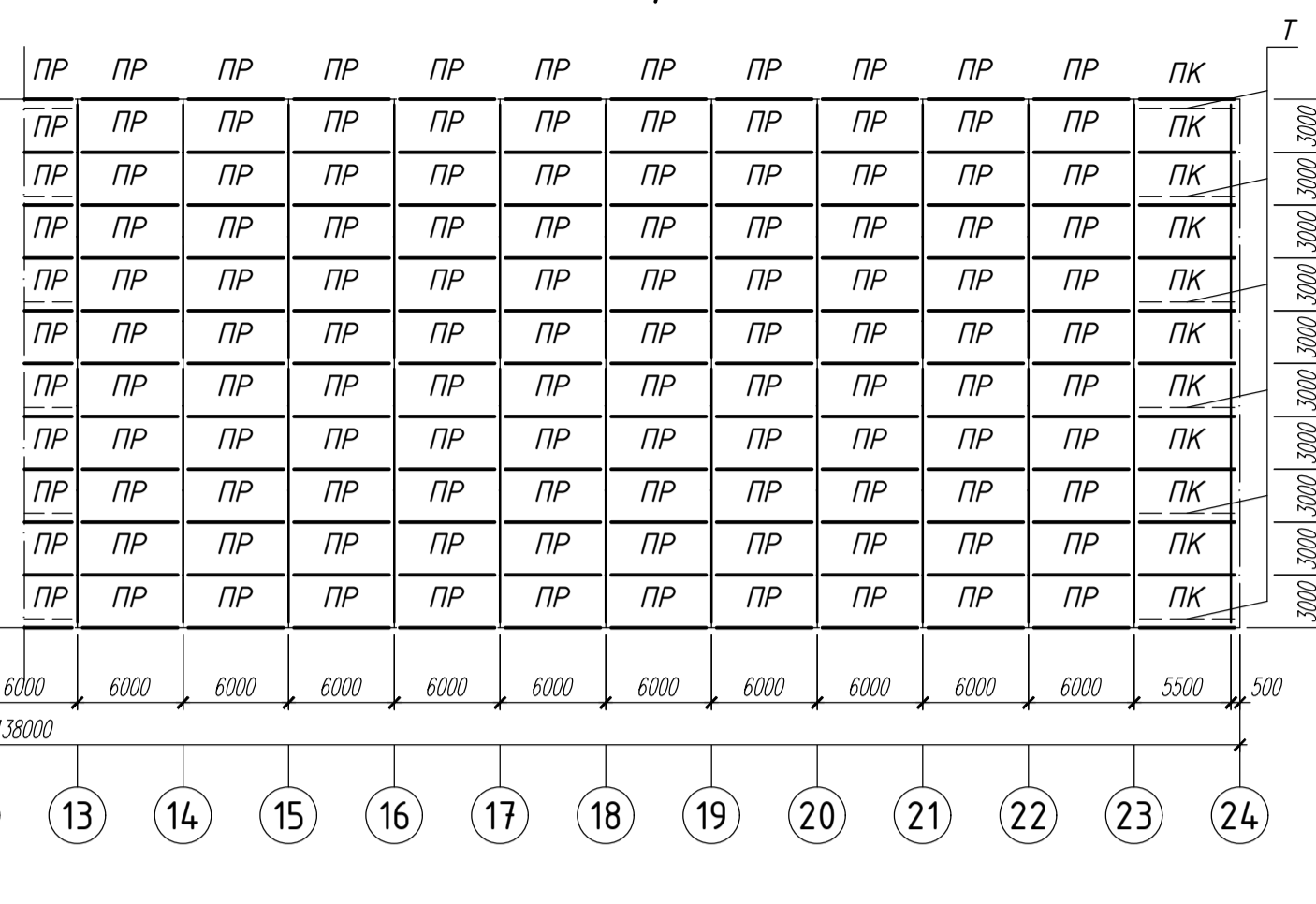
№ п/п	Найменування приміщень	Площа, м ²
1	Цех випалу виробів	2436
2	Цех формування виробів	1260
3	Ремонтний цех	84
4	Контрольно-технічний пункт	81

АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА				
Виробнича будівля				
Етп	Лист	№ докум.	Підпис	Дата
Зав. каф.	Гілода О. Ю.			
Керівник	Купченко Ю. В.			
Консульт.	Закарченко Ю. О.			
Дипломник	Червовай Ю. С.			
Виробничий корпус цегельного заводу				стор. 3
План на відм. 0.000				листів 12
				ОДАБА, кафедра МДПК

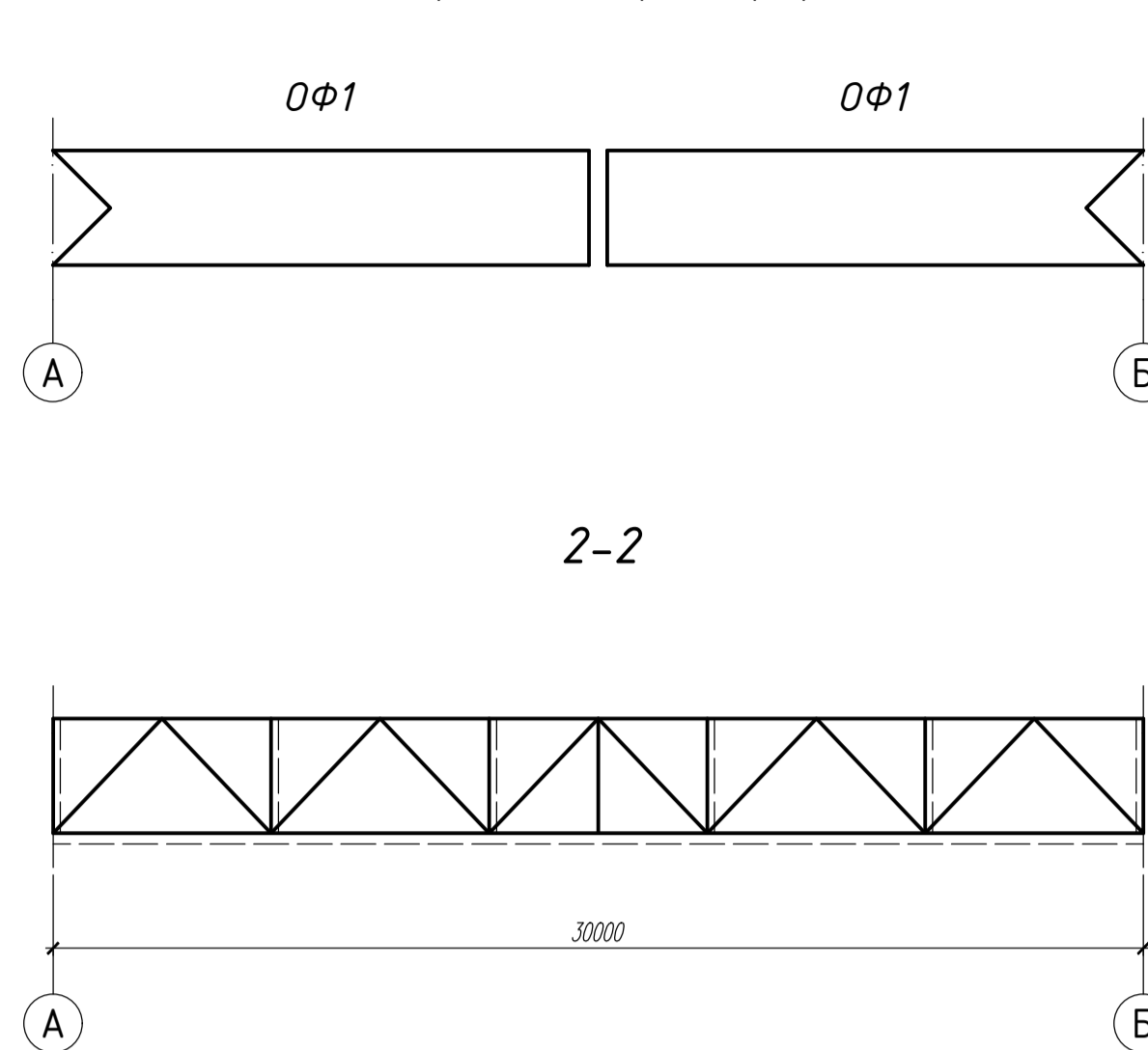
План кровельних ферм



План прогонів



Відправні марки ферм



Таблиця елементів

Марка	Кіл. шт	Переріз		Довжина, м	Маса, кг		Примітки
		Ескіз	Склад		1 шт.	Всіх	
ОФ1	48	—	Складне	15.0	1016	48768	
К1	К1 _в	48	I	I 5	7.7	609	29232
	К1 _н	48	⊖	нар. в. I 27 вн. в. 2 L 75x8	5.25	1799	86352
К2	8	I	I 50Ш2	12.35	1713	13704	
К3	4	⊔	2 [20	12.35	455	1820	
ПР	253	⊔	[20	6.0	111	28083	
ПК	22	⊔	[20	5.5	101	2222	
ПБ	42	I	ст. 980x10 пояса 250x12	6.0	754	31668	
ПБ1	4	—	—	5.5	691	2764	
ТБ	42	⊔	Складне	6.0	450	18900	
ТБ1	4	—	—	5.5	413	1652	
Т1	6	⊔	Складне	6.0	283	1698	
Т	12	⊔	Складне	5.5	260	3120	
ВС1	2	⊔	Складне		1300	2600	
а	10	⊕	Тр. 168x4	8.1	132	1320	
б	45	⊕	Тр. 168x4	8.5	138	6210	
Р	40	⊕	Тр. 245x4	6.0	178	7120	
Р1	60	⊕	Тр. 219x3.5	6.0	112	6720	
Р2	6	⊔	2 L 100x10	6.2	188	1128	
Р3	20	⊔	[40	6.0	290	5800	
Р4	10	⊔	[40, L 100x10	6.0	210	2100	
Всього:					302981		

Схема зв'язків по нижнім поясам ферм

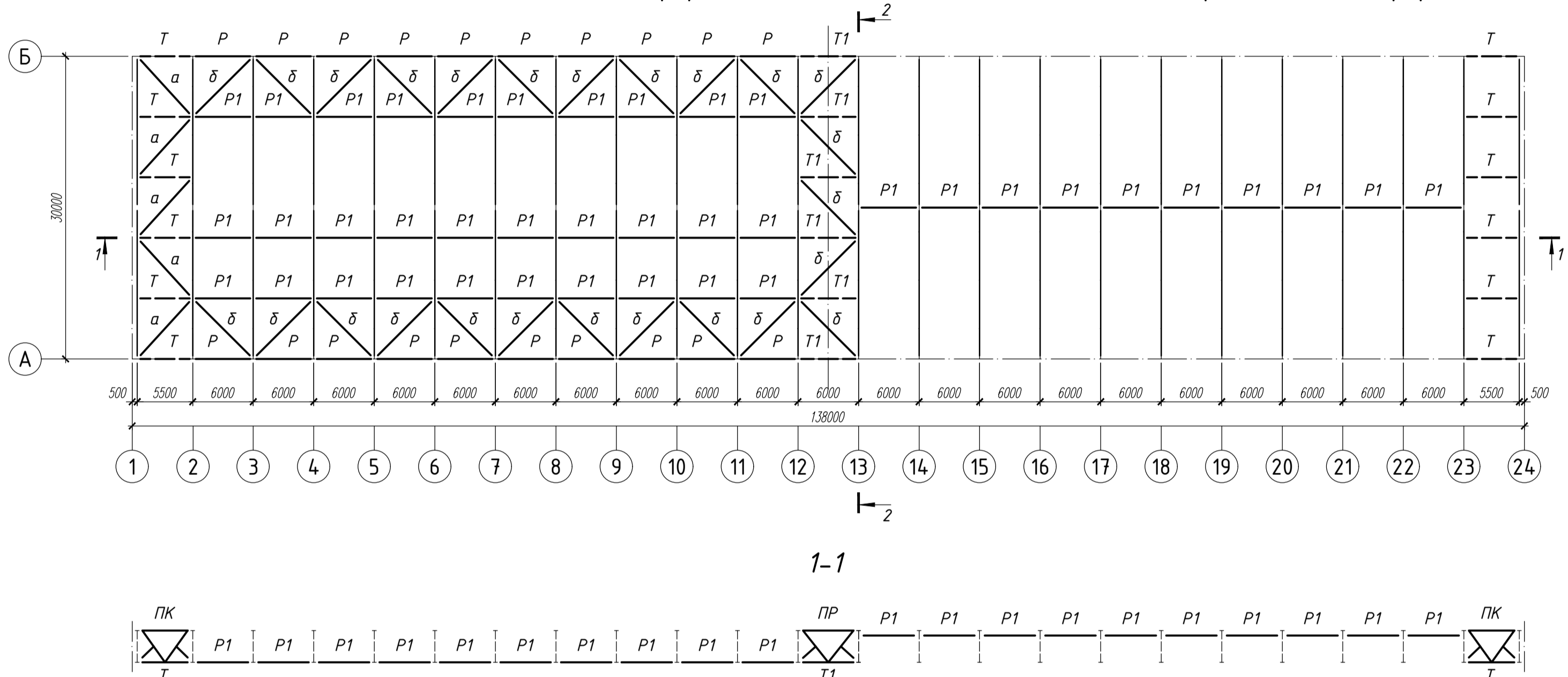
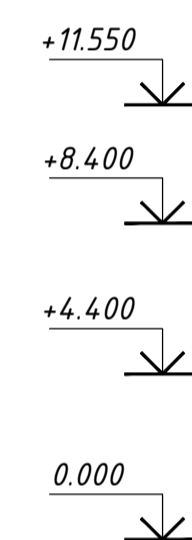
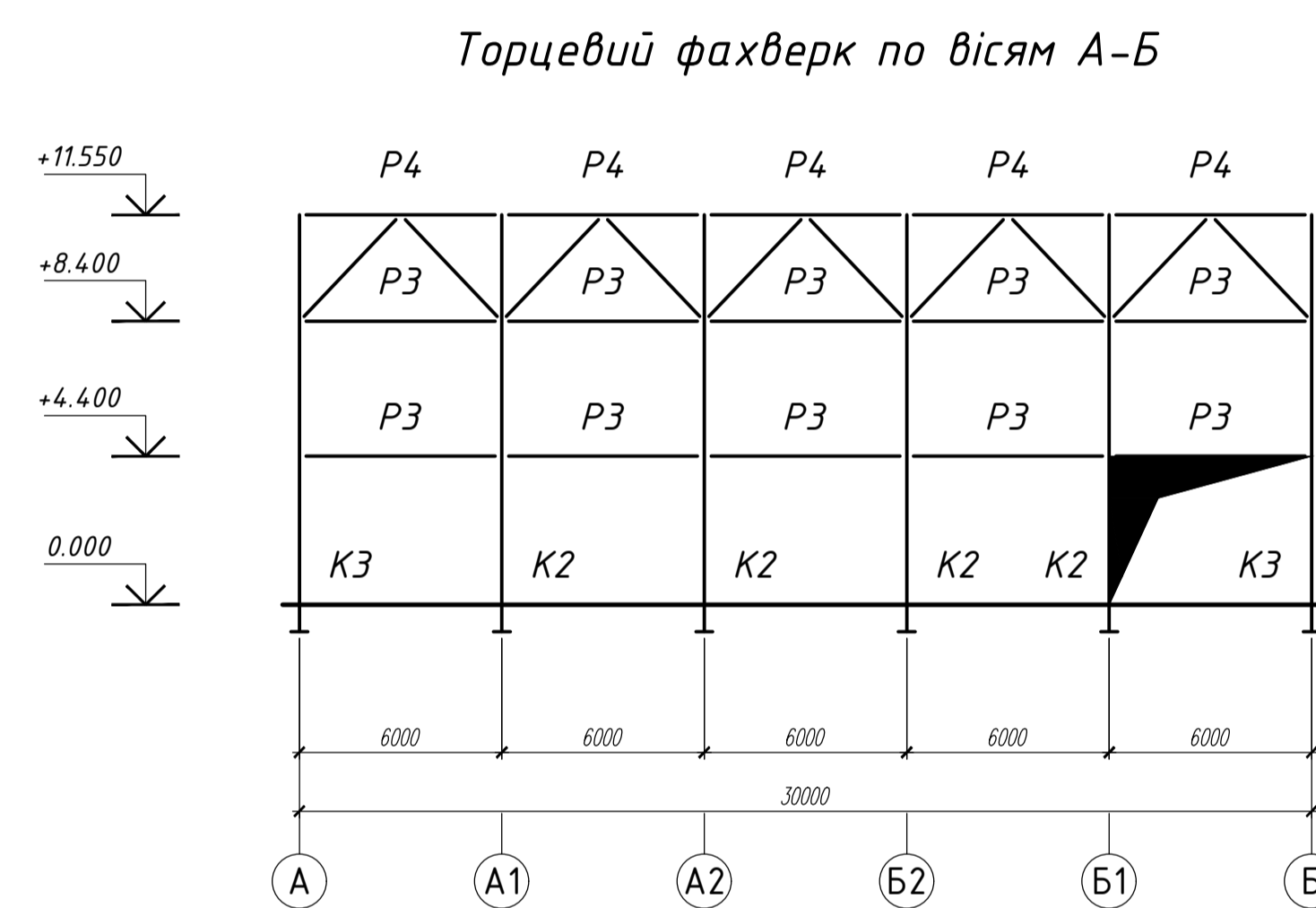
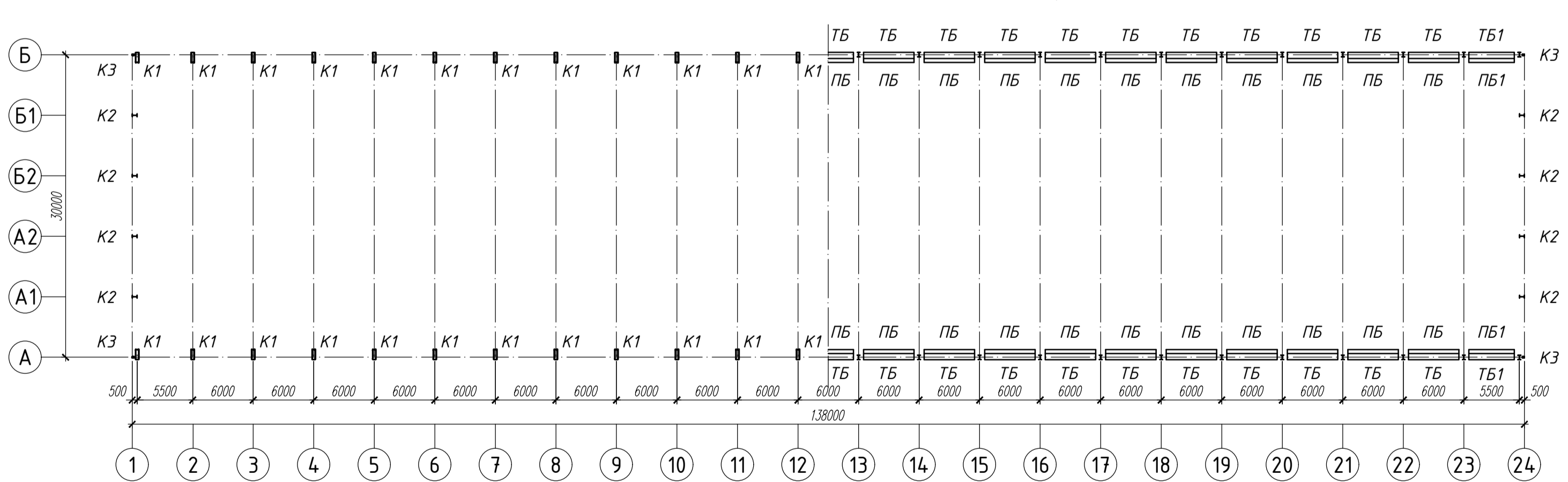


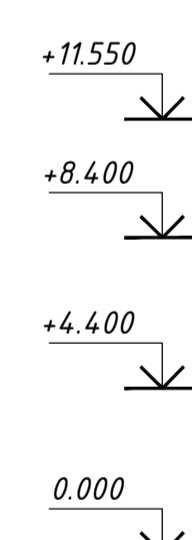
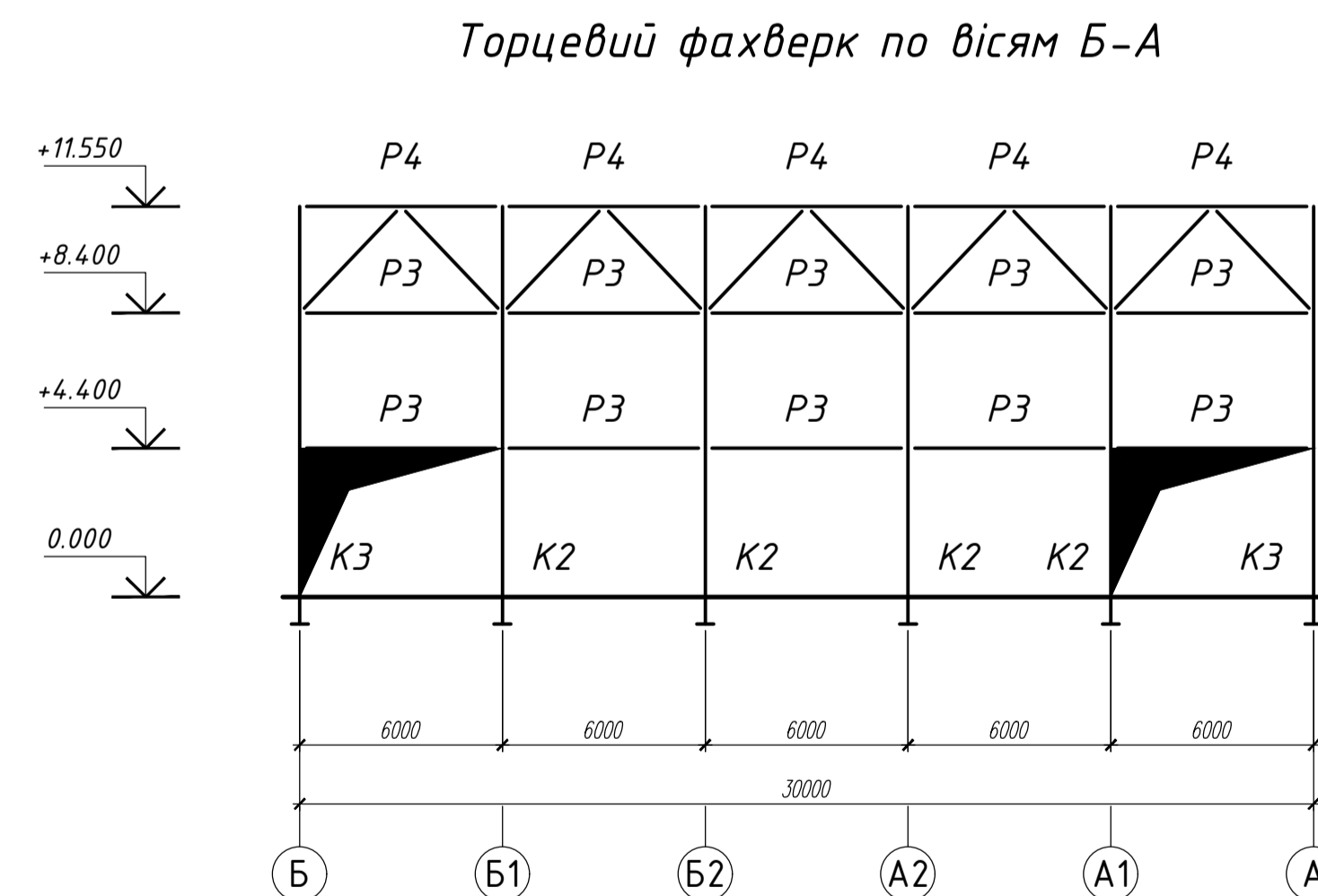
Схема зв'язків по верхнім поясам ферм



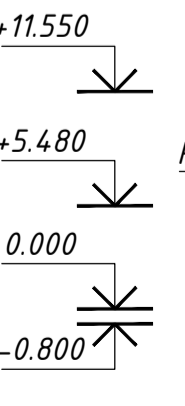
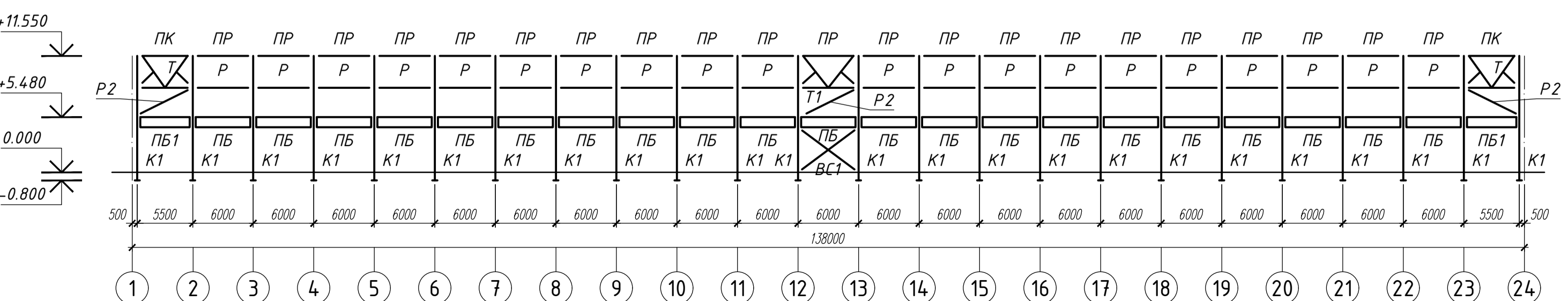
План колон



План підкранових та гальмівних балок



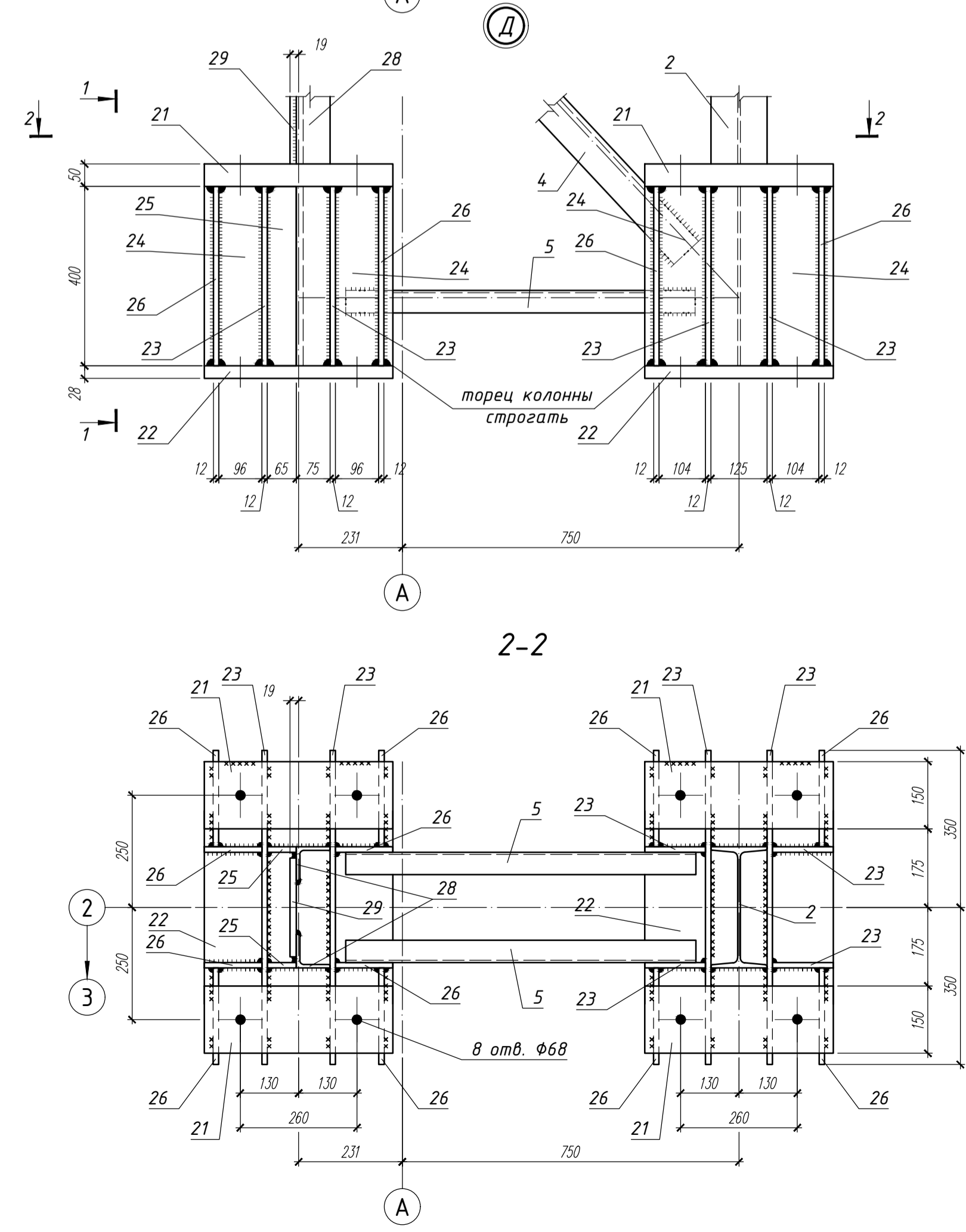
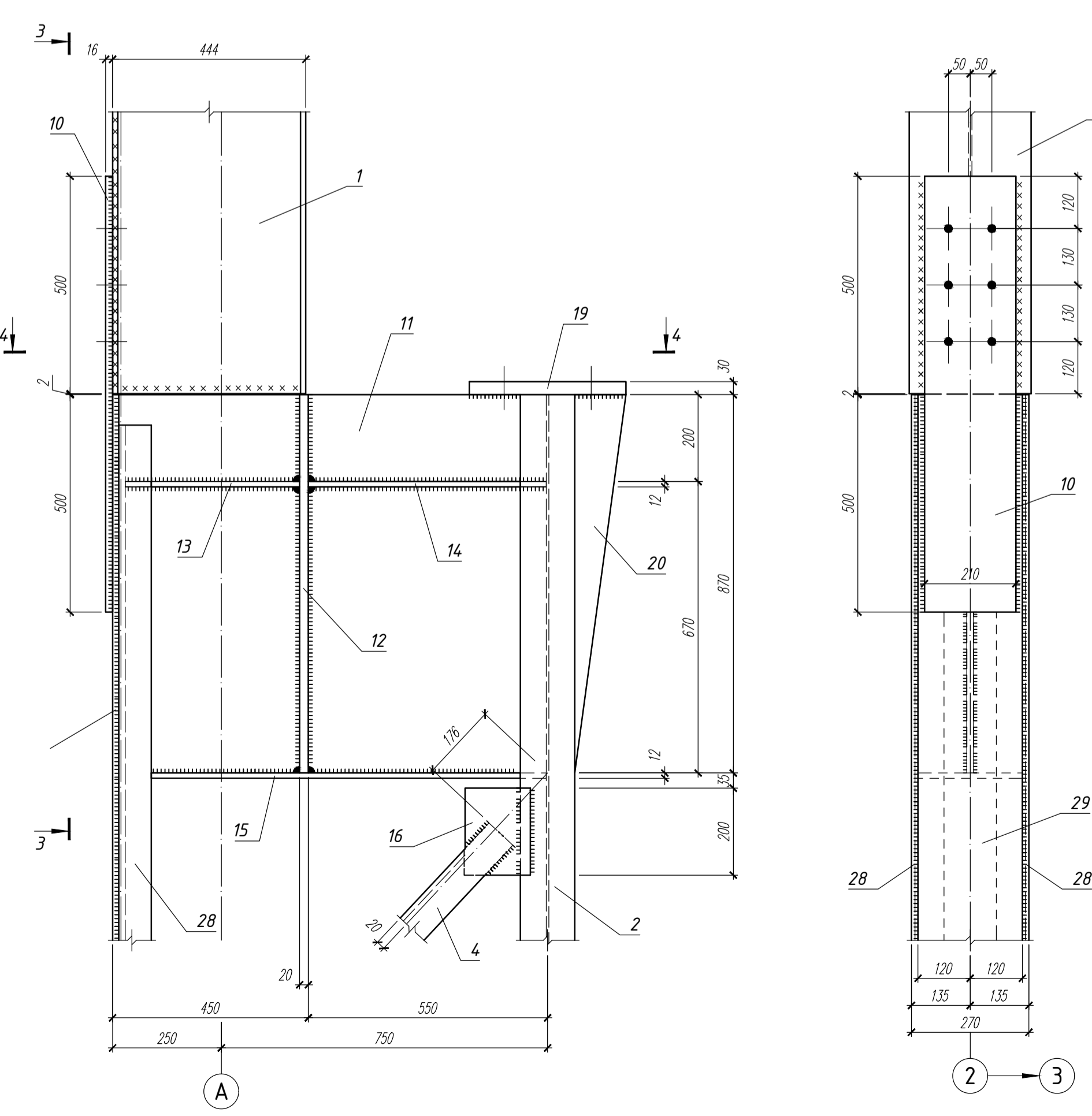
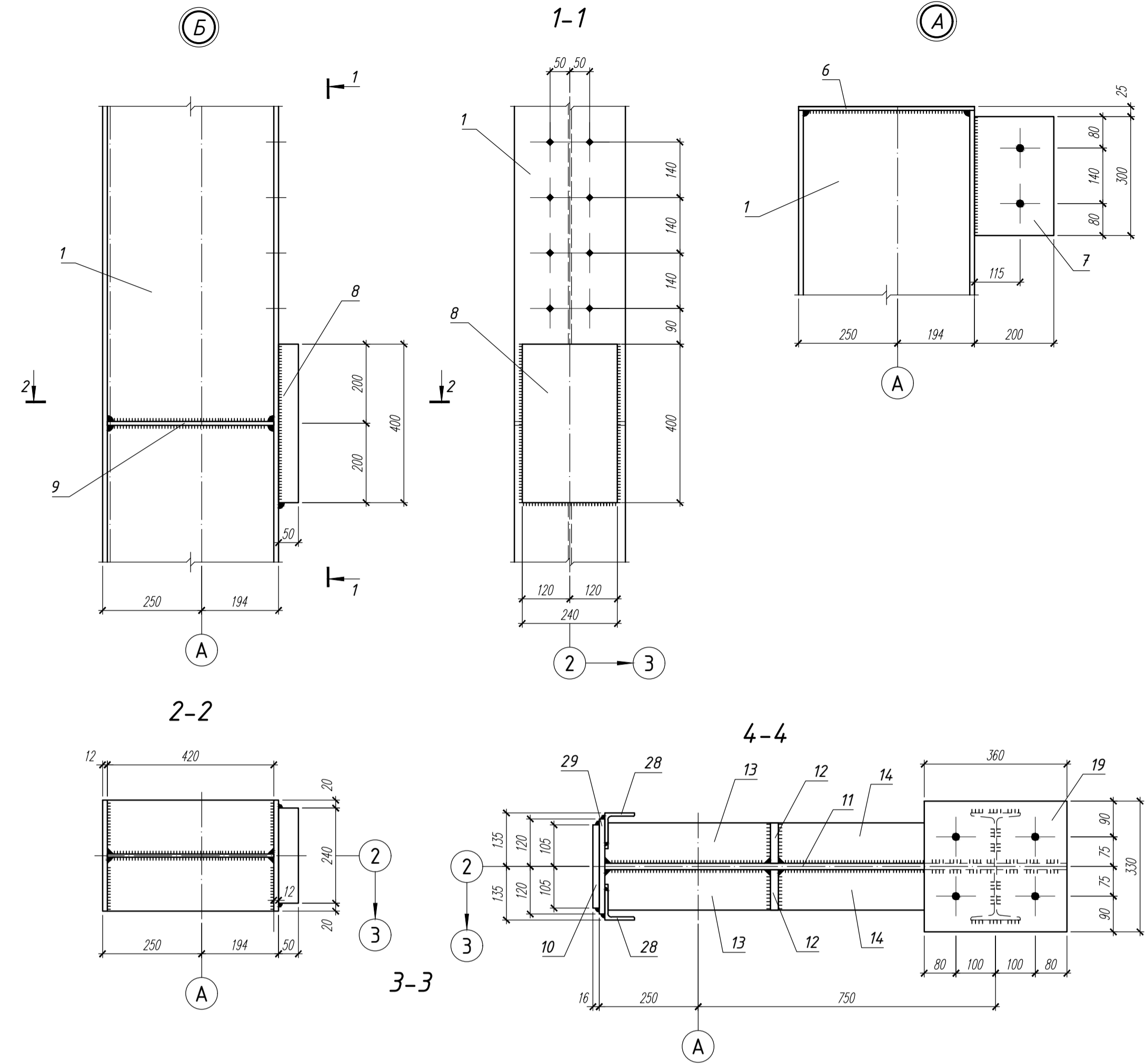
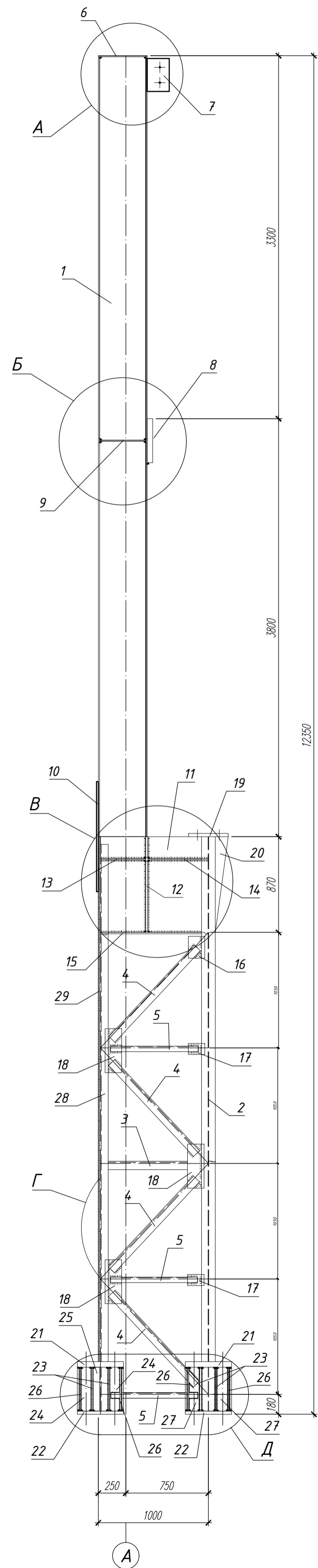
Зв'язки в площині колон



- Матеріал конструкції - сталь С245 по ГОСТ 27772-88.
- Укрупнені стики ферм - зварні. Монтажне зварювання виконувати за допомогою електродів Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Елемент "Н" вертикальних зв'язків "Т" та "Т1" між фермами - інвентарний, кріпиться на болтах.

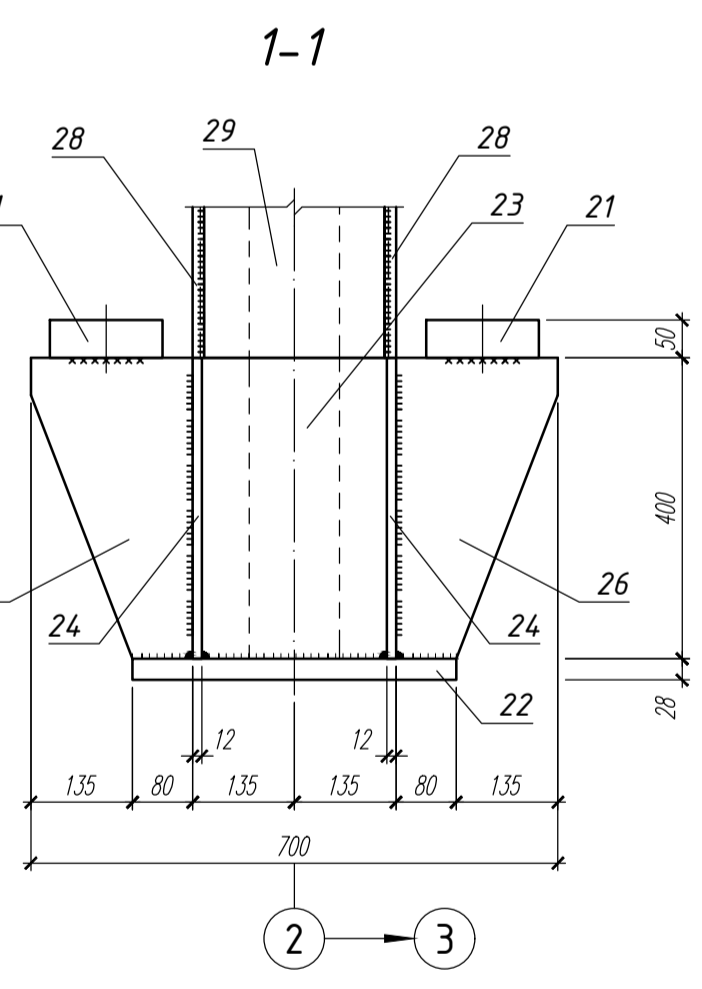
АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА							
Виробнича будівля							
Змін.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата			
					Виробничий корпус цегельного заводу	стадія	лист
						ДП	4
					Монтажні схеми ферм, зв'язків, прогонів, підкранових балок, колон	ОДАБА, кафедра МДІПК	

Колона К1



Специфікація сталі на відправний елемент										
Марка	Поз.	Ескиз, переріз, мм	Довжина, мм	Кіл., шт		Маса, кг		Марка сталі	Примітки	
				т	н	шт.	заг. елем.			
	1	I саст. дв. №5	7090	1	-	560.11	560	С245		
	2	I дв. №27	5220	1	-	164.43	164			
	3	[шв. №20П	970	1	-	17.85	18			
	4	L 75x6	1130	8	-	7.79	62			
	5	L 50x5	780	6	-	2.94	18			
	6	- 280x10	445	1	-	9.78	10			
	7	- 200x10	300	1	-	4.71	5			
	8	- 240x50	400	1	-	28.89	29			
	9	- 130x10	420	2	-	4.29	9			
	10	- 230x16	1000	1	-	34.67	35			
	11	- 870x16	980	1	-	107.09	107			
	12	- 100x20	870	2	-	13.66	27			
	13	- 100x12	410	2	-	3.86	8			
	14	- 100x12	550	2	-	5.18	10			
K1	15	- 220x12	985	1	-	20.41	20			
	16	- 150x6	200	2	-	1.41	3			
	17	- 100x6	150	4	-	0.71	3			
	18	- 150x6	400	6	-	2.83	17			
	19	- 330x30	360	1	-	27.98	28			
	20	- 175x12	870	1	-	14.34	14			
	21	- 150x50	420	4	-	24.73	99			
	22	- 420x28	430	2	-	39.70	79			
	23	- 400x12	700	4	-	26.38	106			
	24	- 128x12	400	4	-	4.82	19			
	25	- 65x12	400	2	-	2.45	5			
	26	- 215x12	400	8	-	8.10	65			
	27	- 135x12	400	4	-	5.09	20			
	28	L 75x8	5220	2	-	47.08	94			
	29	- 240x14	5220	1	-	137.68	138			
						Маса наплавлячого металу 1.5%	27			

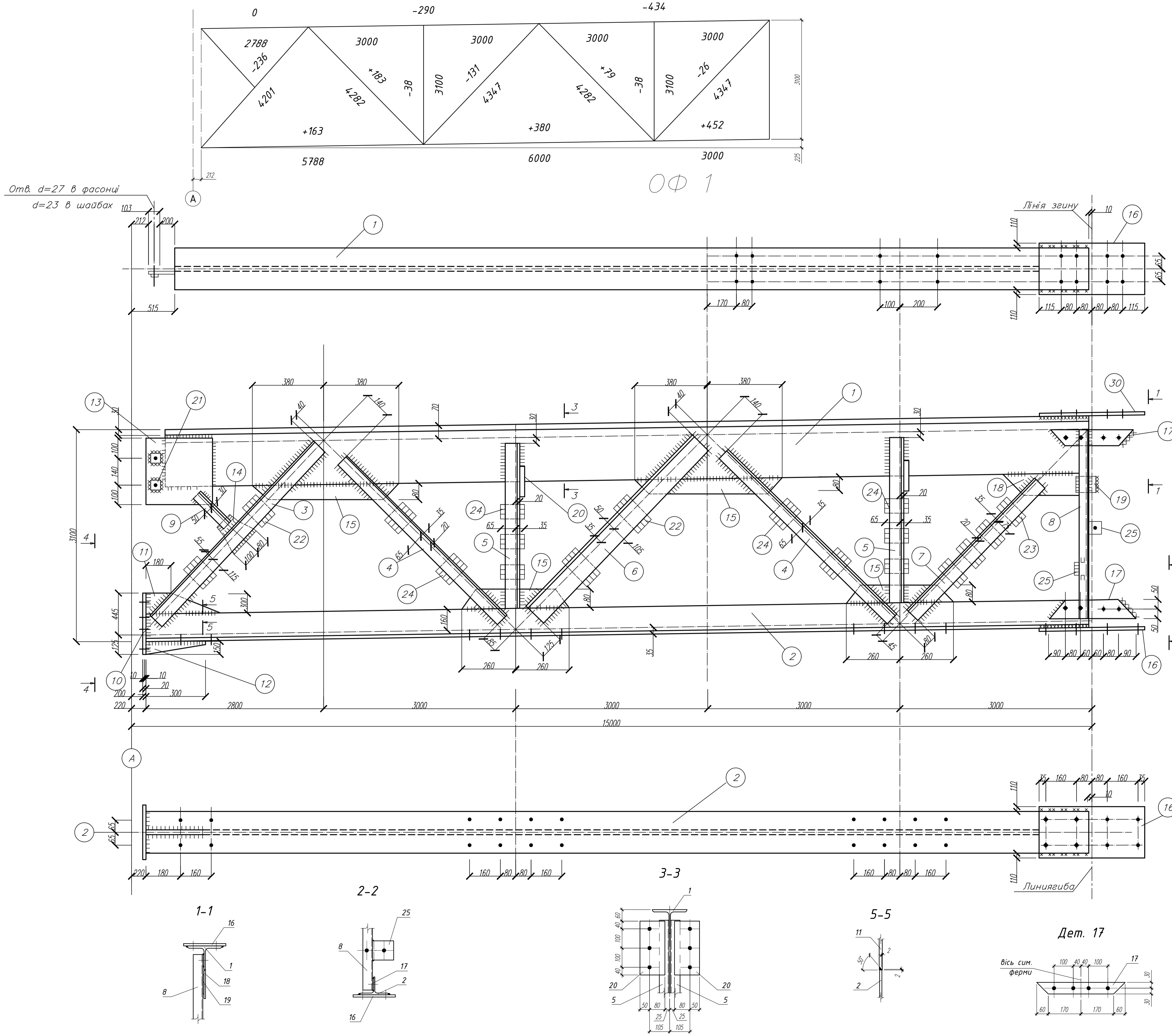
Таблиця відправних марок			
Відправ. марка	Кіл.-ть, шт.	Маса, кг	
		шт.	загал.
K1	48	1799	86352
Всього по кресленню			87984



- Зварювання напівавтоматичне. Заводські шви виконати в середовищі CO₂ проволокою Св-08Г2С діаметром d=1.4 + 2 мм.
- Отвір діаметром d=23 мм, крім обумовлених.
- Болти нормальної точності М20.

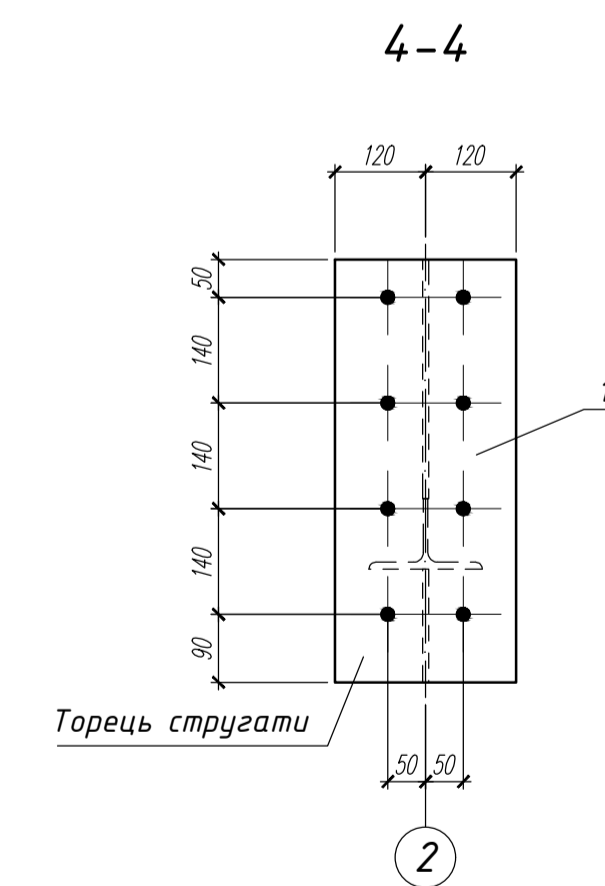
АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА			
Виробнича будівля			
Змін.	Лист	№ докум.	Підпис
Зав. каф.	Гілоло О.Ю.		
Кервник	Купченко Ю.В.		
Консулт.	Купченко Ю.В.		
Дипломник	Черняк Ю.С.		
Колона К1, специфікація сталі			ОДАБА, кафедра МДІПК

Геометрична схема ферми
(розміри в мм, зусилля в кН)



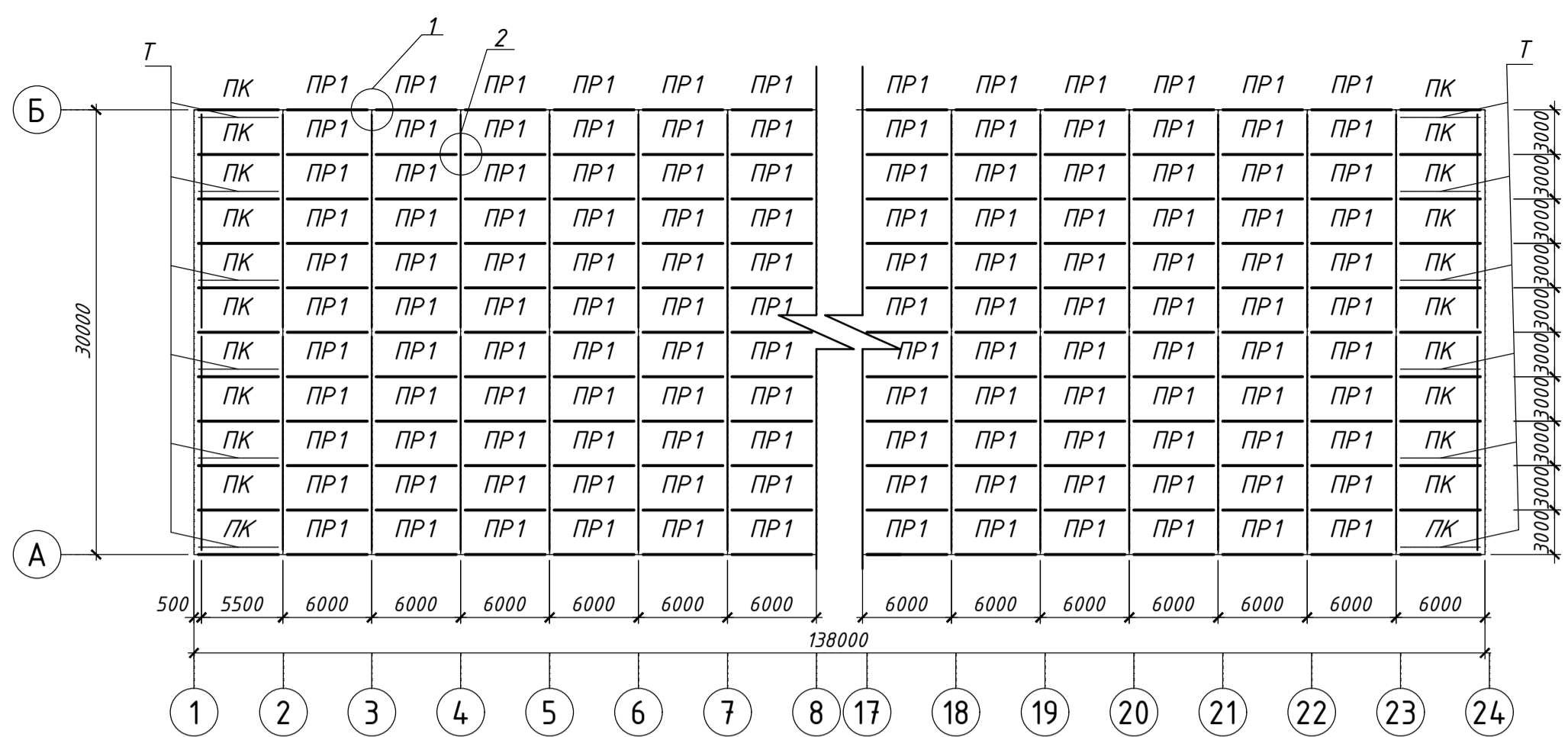
Специфікація сталі на відправний елемент									
Марка	Поз.	Ескиз, переріз, мм	Довжина, мм	Кіл., шт		Маса, кг		Марка сталі	Примітки
				т	н	шт.	заг.		
	1	Т 13ШТ2	14475	1	-	353.19	353		
	2	Л 10ШТ1	14470	1	-	223.03	223		
	3	Л 90x7	3970	2	-	38.27	77		
	4	Л 50x5	4080	4	-	15.38	62		
	5	Л 50x5	3040	4	-	11.46	46		
	6	Л 90x7	4105	2	-	39.57	79		
	7	Л 75x5	4095	2	-	23.75	48		
	8	Л 50x5	3080	1	-	11.61	12		
	9	Л 50x5	1710	1	-	6.45	7		
	10	- 240x20	560	1	-	21.1	21		Торць стругати
	11	- 300x8	360	1	-	6.78	7		
	12	- 150x8	300	1	-	2.83	3		
	13	- 300x8	500	1	-	9.42	9		
ОФ1	14	- 180x8	240	1	-	2.71	3	1016	С245
	15	- 150x8	400	1	-	3.77	4		
	16	- 220x12	550	2	-	11.40	23		
	17	- 60x6	460	2	-	1.30	3		
	18	- 150x8	200	1	-	1.88	2		
	19	- 100x6	120	1	-	0.57	1		
	20	- 130x6	280	4	-	1.71	7		
	21	- 70x10	70	2	-	0.38	1		Шайба
	22	- 60x8	120	5	-	0.45	2		
	23	- 60x8	100	4	-	0.38	2		
	24	- 60x8	80	14	-	0.30	4		
	25	Л 110x70x8	100	2	-	1.09	2		
							15		
Маса наплавляючого металу 1.5%									

Таблиця відправна марка			
Відправ. марка	Кіл.-шт.	Маса, кг	
		шт.	загал.
ОФ1	48	1016	48768
Всього по кресленню			48768

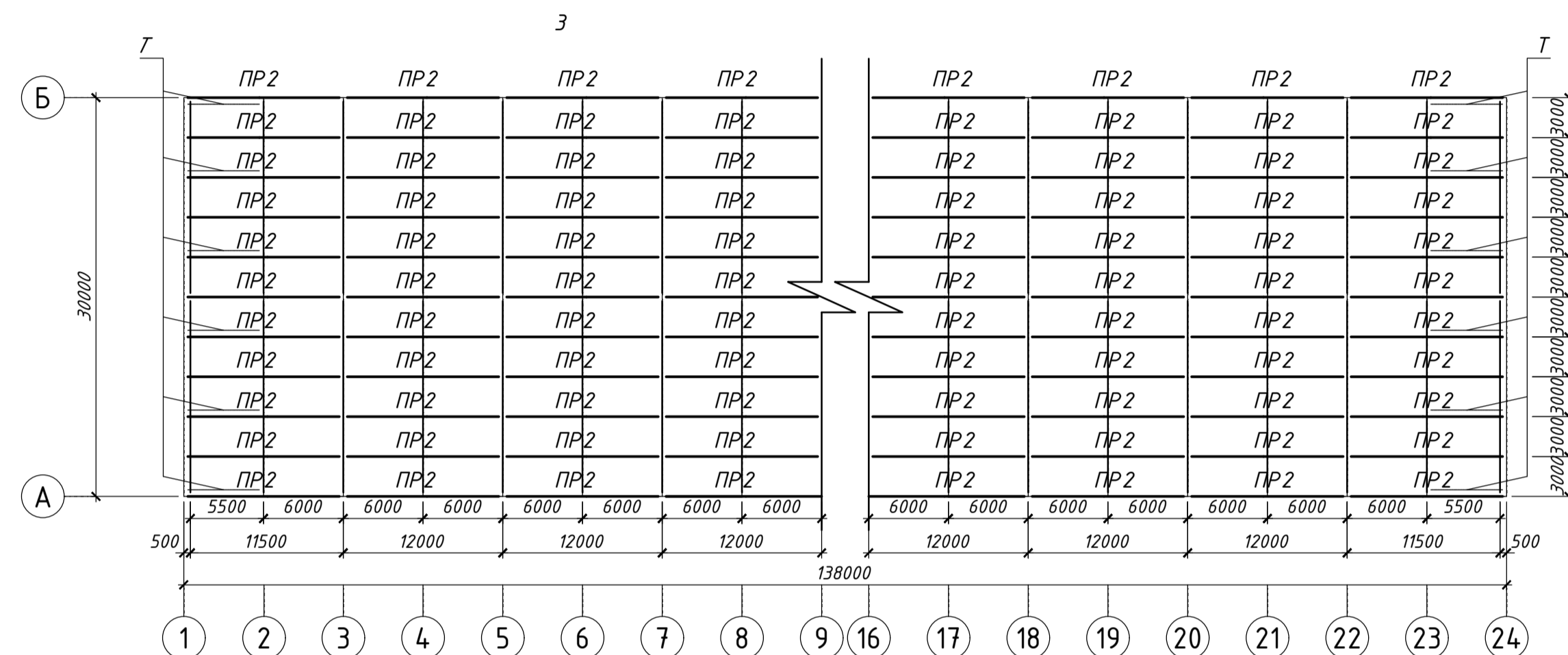


- Зварювання напівавтоматичне. Заводські шви виконати в середовищі CO₂ праволокою Св-08Г2С діаметром d=1.4 + 2 мм.
- Отвір діаметром d=23 мм, крім обумовлених.
- Болти нормальної точності М20.

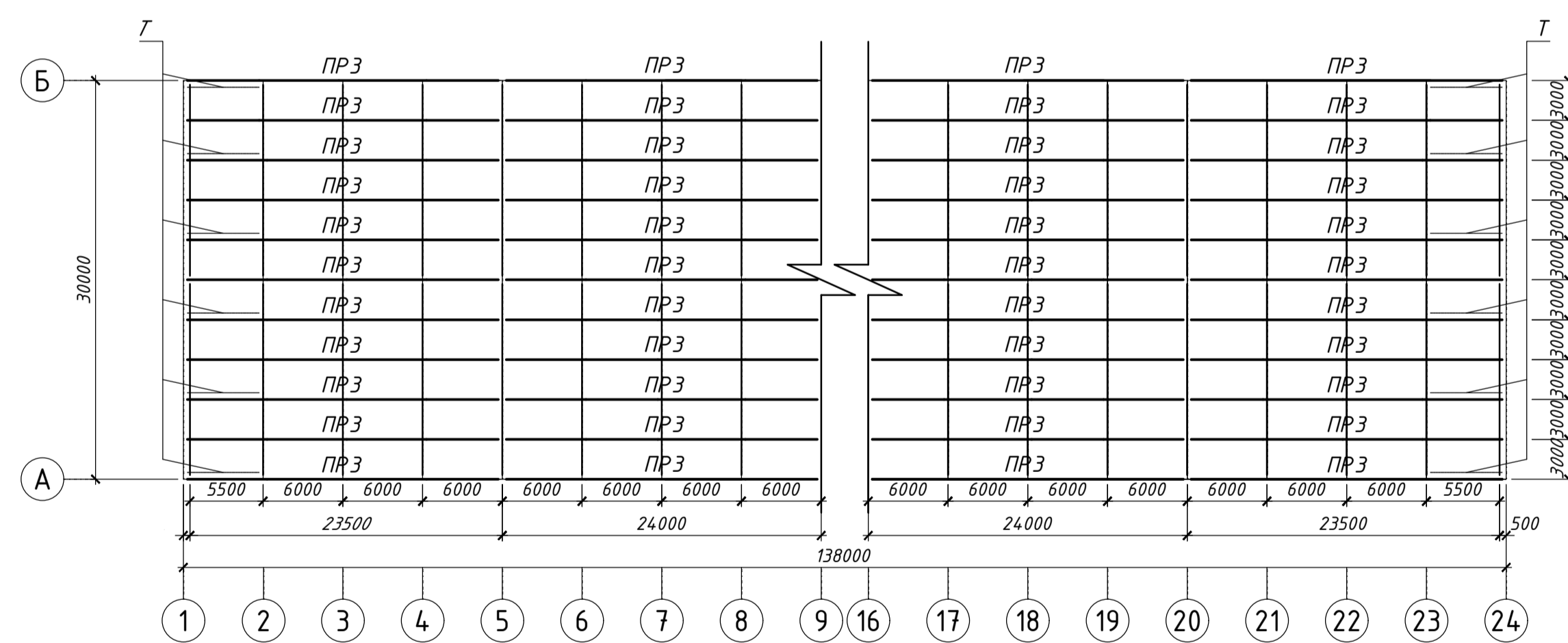
АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА				
Виробнича будівля				
Зміст	Лист	№ докум.	Підпис	Дата
Зав. каф.	Глобо О. Ю.			
Керівник	Купченко Ю.В.			
Консульт.	Купченко Ю.В.			
Дипломник	Чернобай Ю.С.			
Відправна марка ферми ОФ1				стаді лист листів
				ДП 6 11
				ОДАБА, кафедра МДІПК



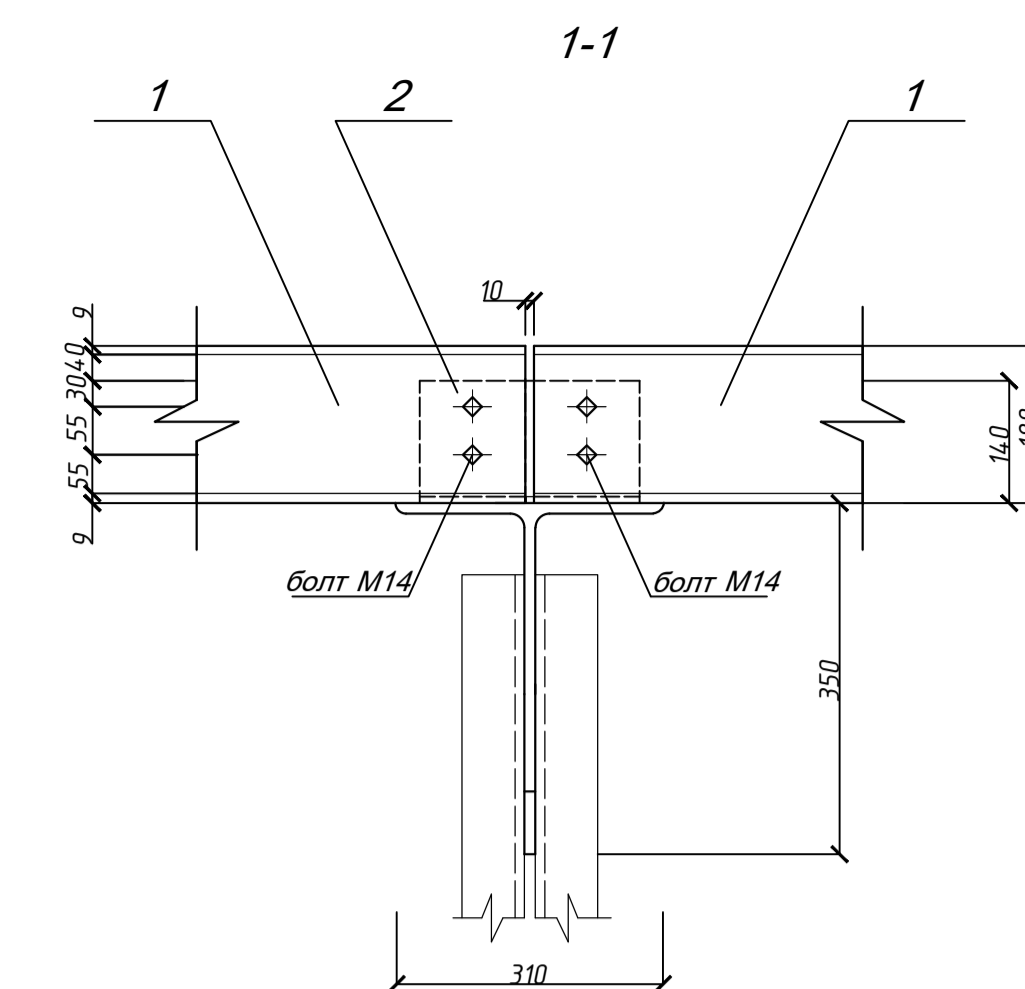
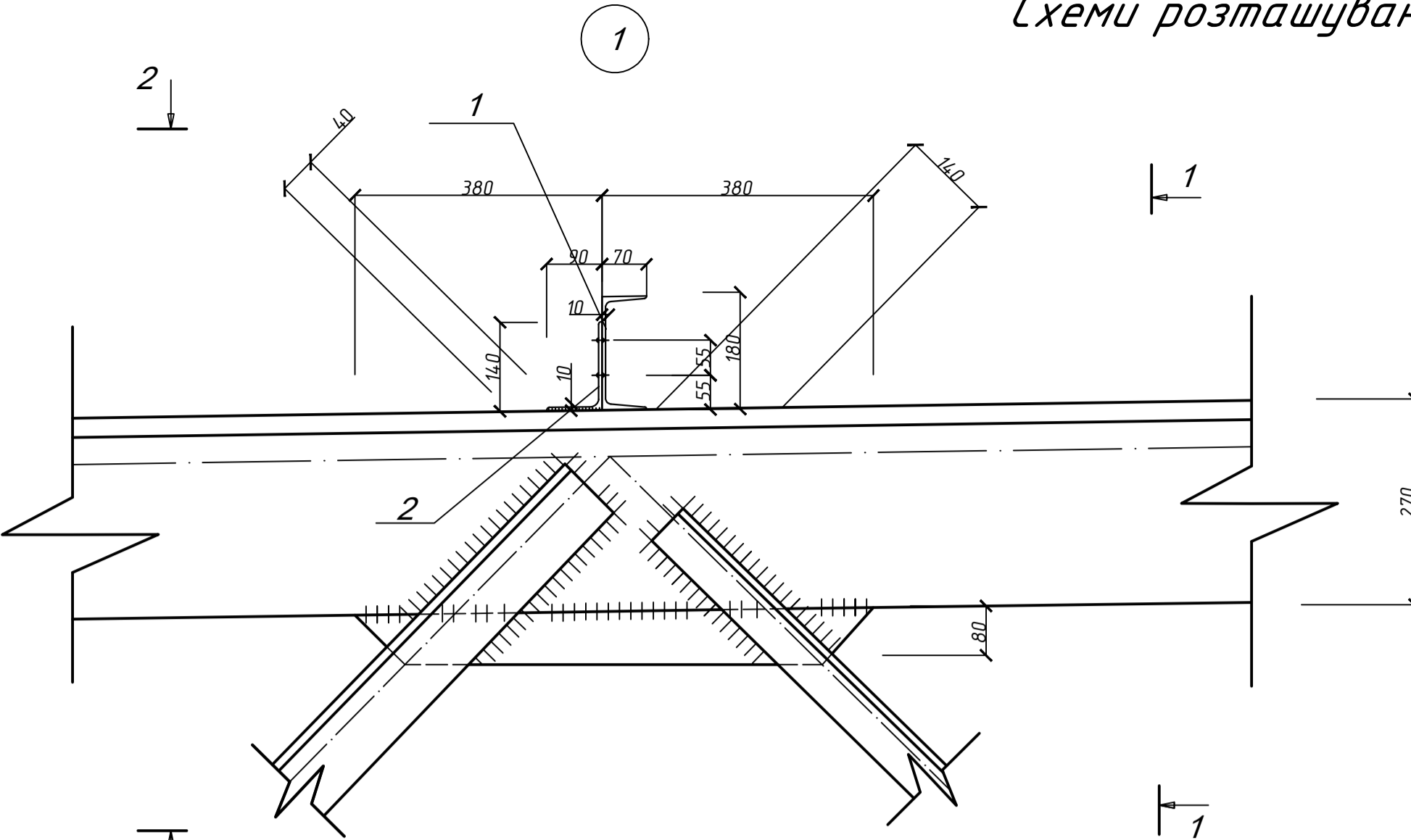
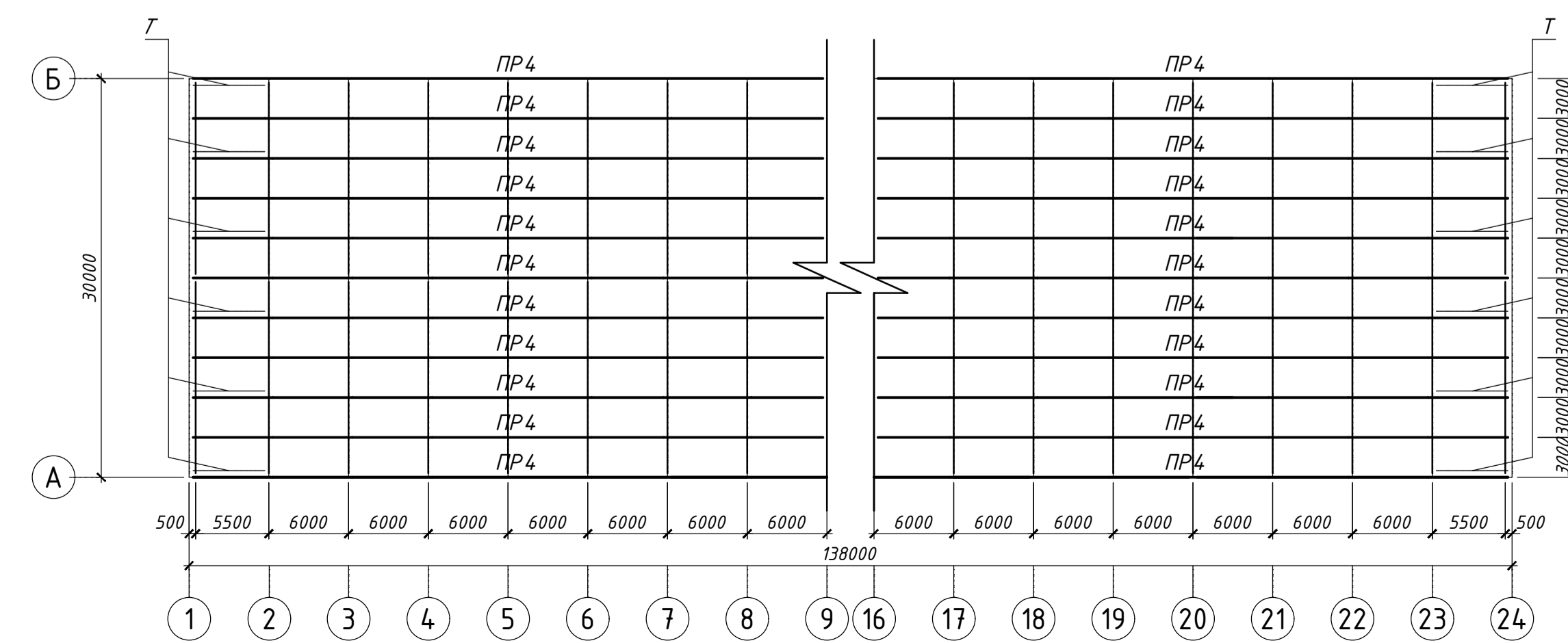
План двопролітних нерозрізних прогонів



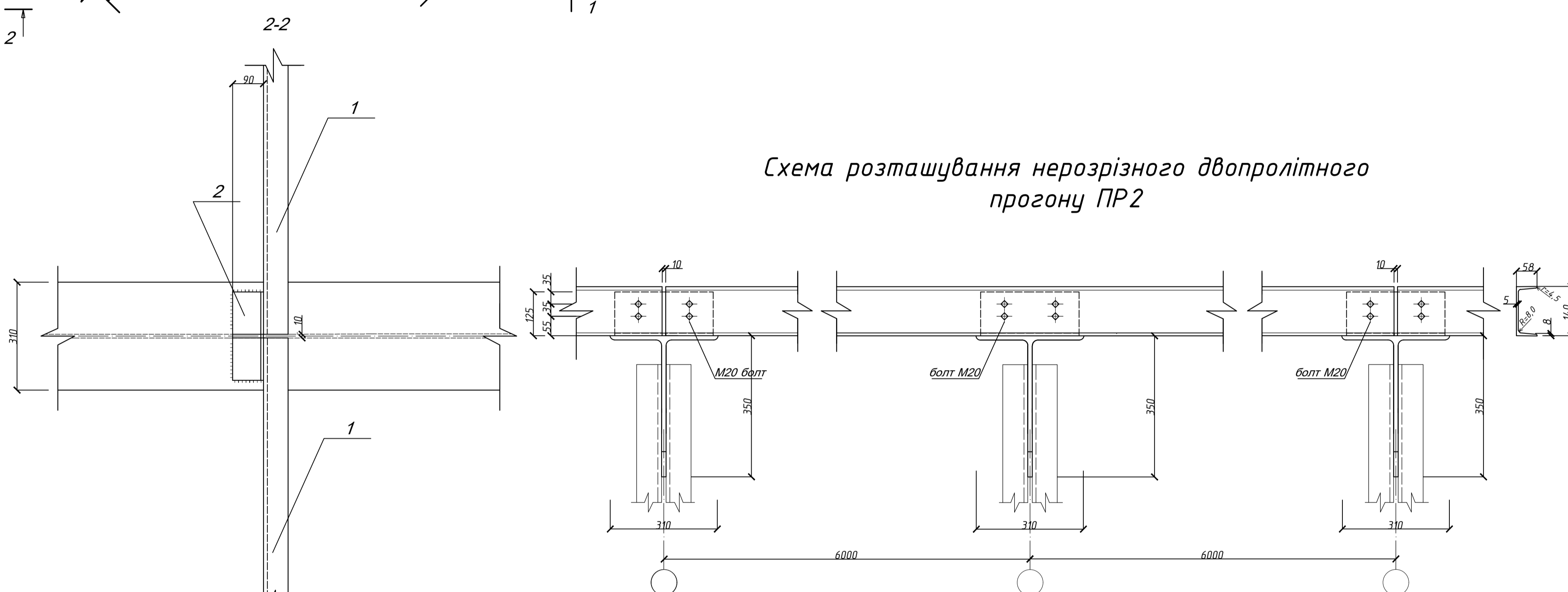
План чотирипролітних нерозрізних прогонів



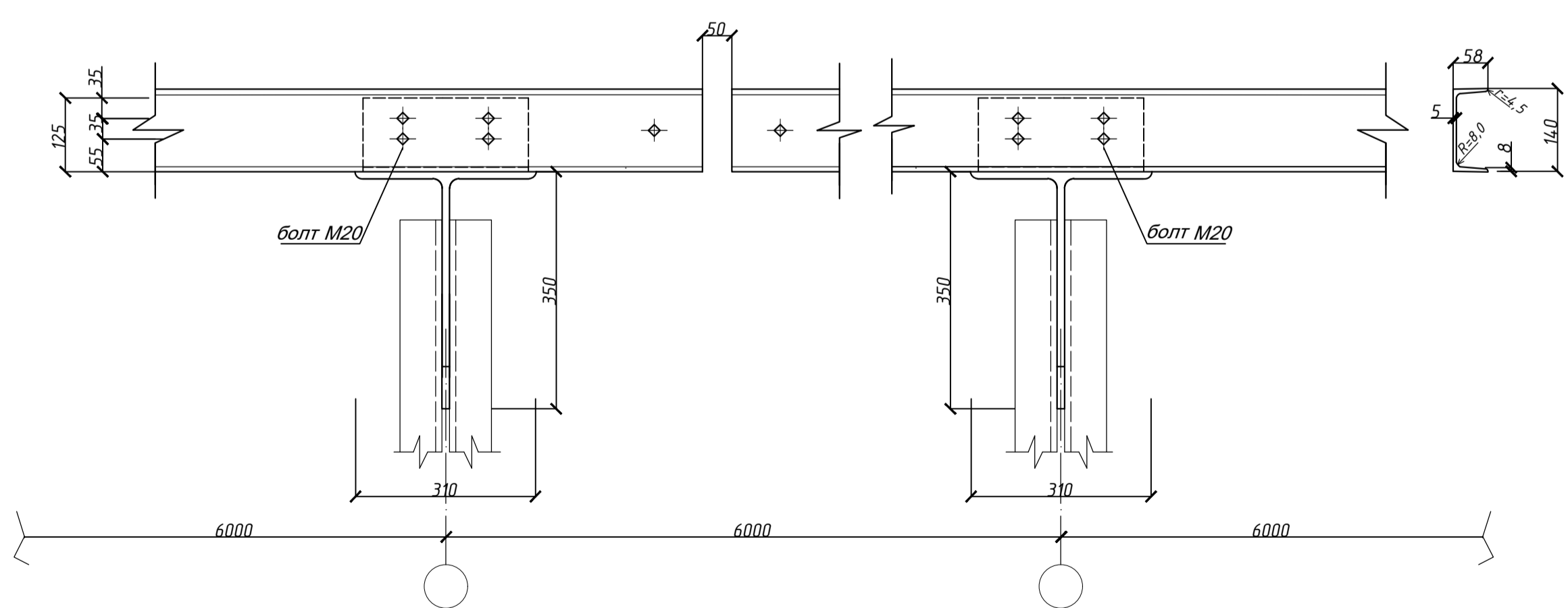
План нескінченних нерозрізних прогонів



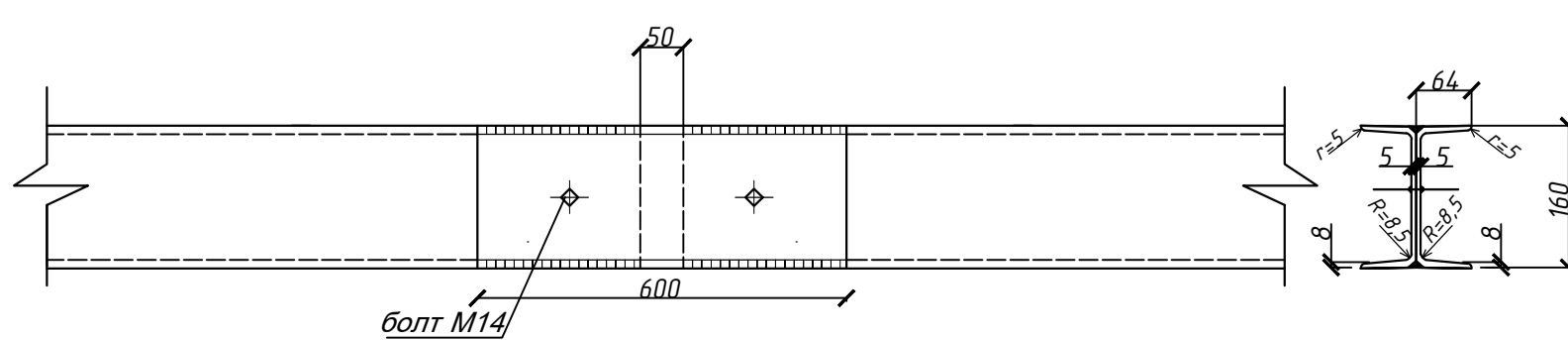
Схеми розташування нерозрізного двопролітного прогону ПР2



Схеми розташування нерозрізного чотирипролітного прогону ПР3



Стик нерозрізного чотирипролітного (ПР3) та нескінченного прогонів (ПР4)



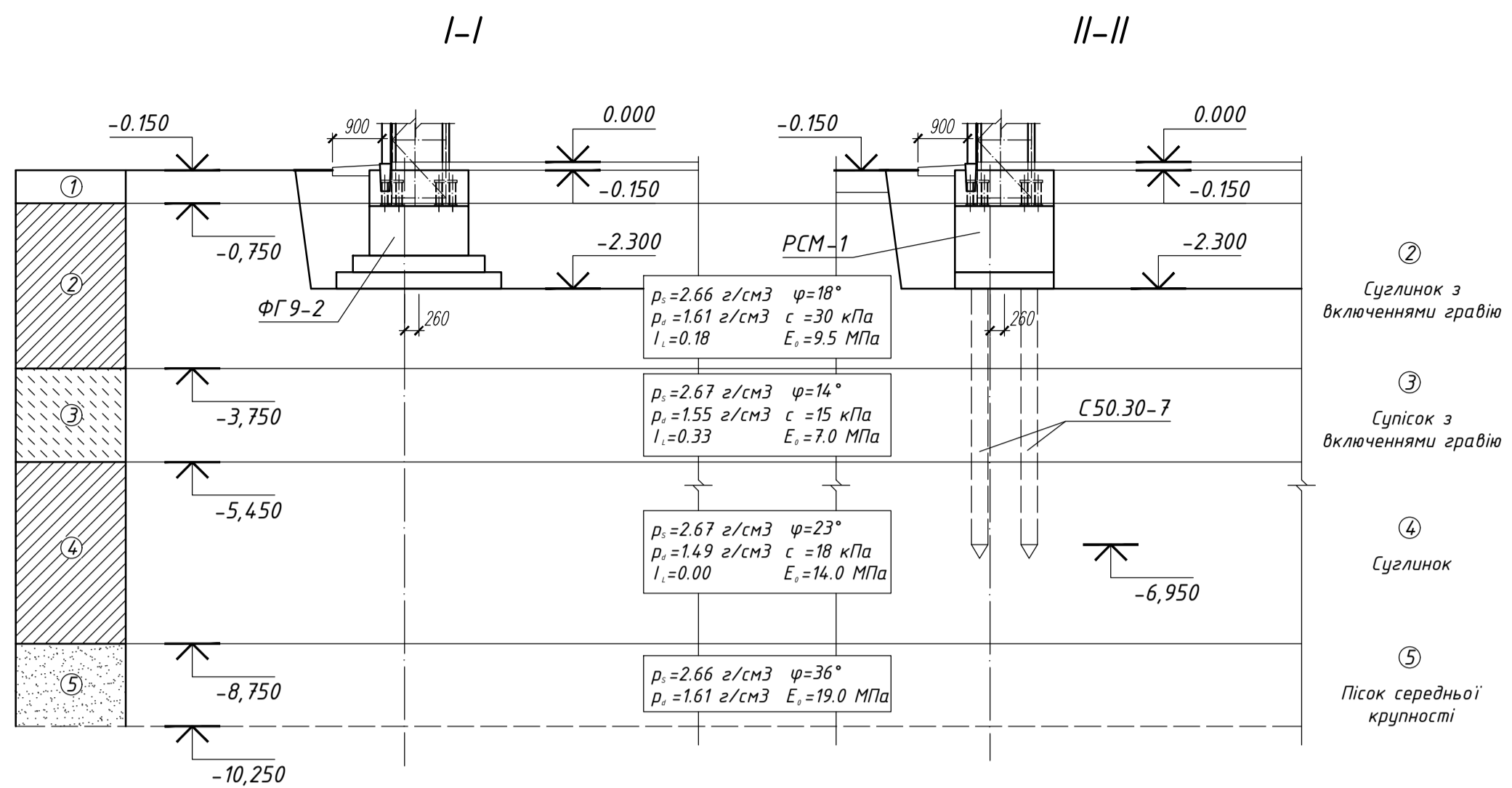
- Умовні позначення**
- ▬ - заводський зварний шов
 - ▬▬▬ - невидимий зварний шов
 - ⊕ - болти встановлені при монтажі

Примітки

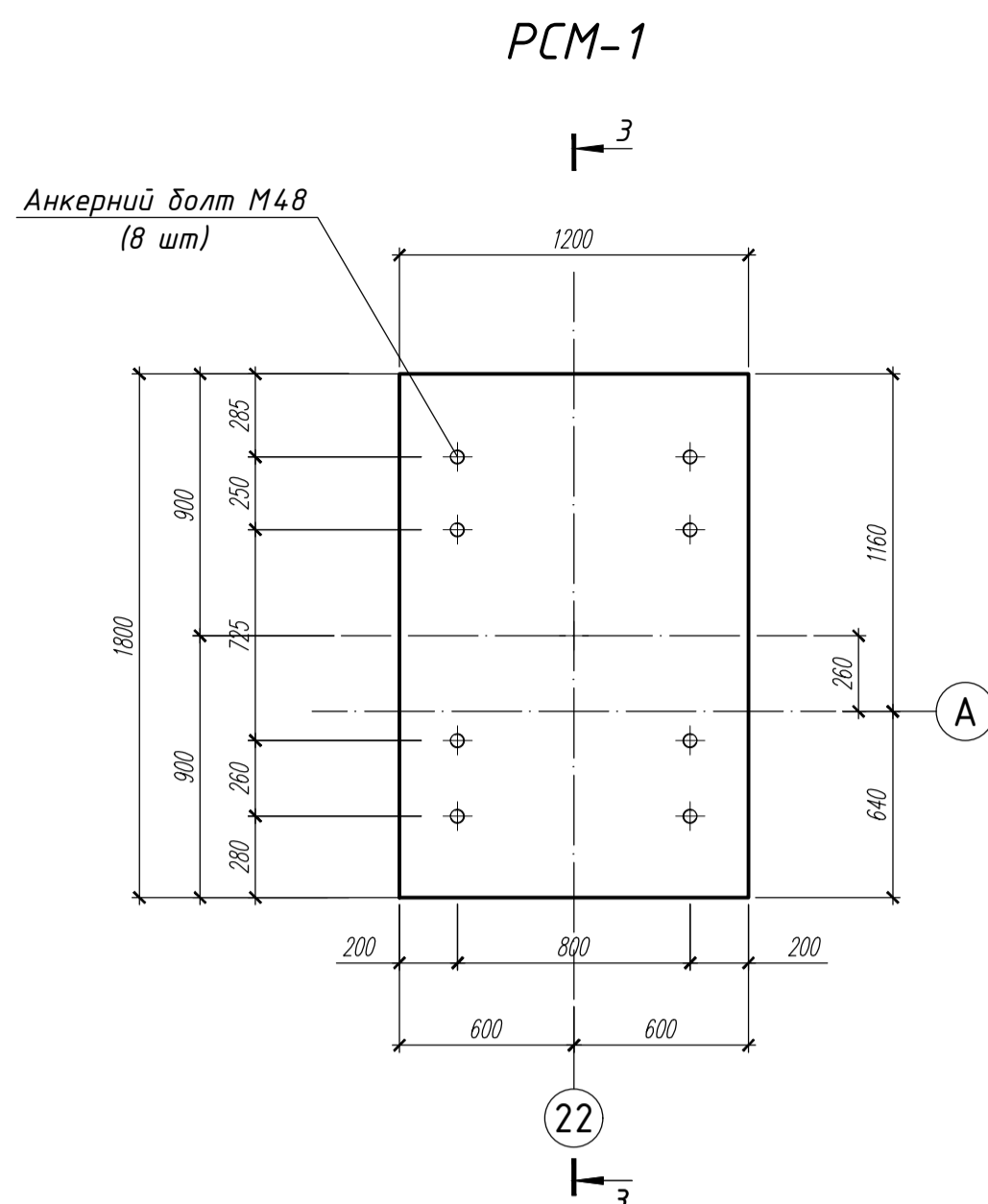
1. Марка сталі С255, ГОСТ 27772-88
2. Зварювання напівавтоматичне. Заводські шви виконати в середовищі CO2 проволокою Св-08Г2С діаметром d=1.4 + 2 мм.
3. Отвори діаметром d=12 мм та d=17.5, крім обумовлених.
4. Болти нормальної точності М14 та М20.

АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА				Виробнича будівля			
Змін.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата	стала	лист	листв
Зав. каф.	Гілода О. Ю.				Виробничий корпус цегельного заводу	ДП	7
Керівник	Купченко Ю.В.						11
Консульт.	Купченко Ю.В.						
Дипломник	Черновий Ю.С.						

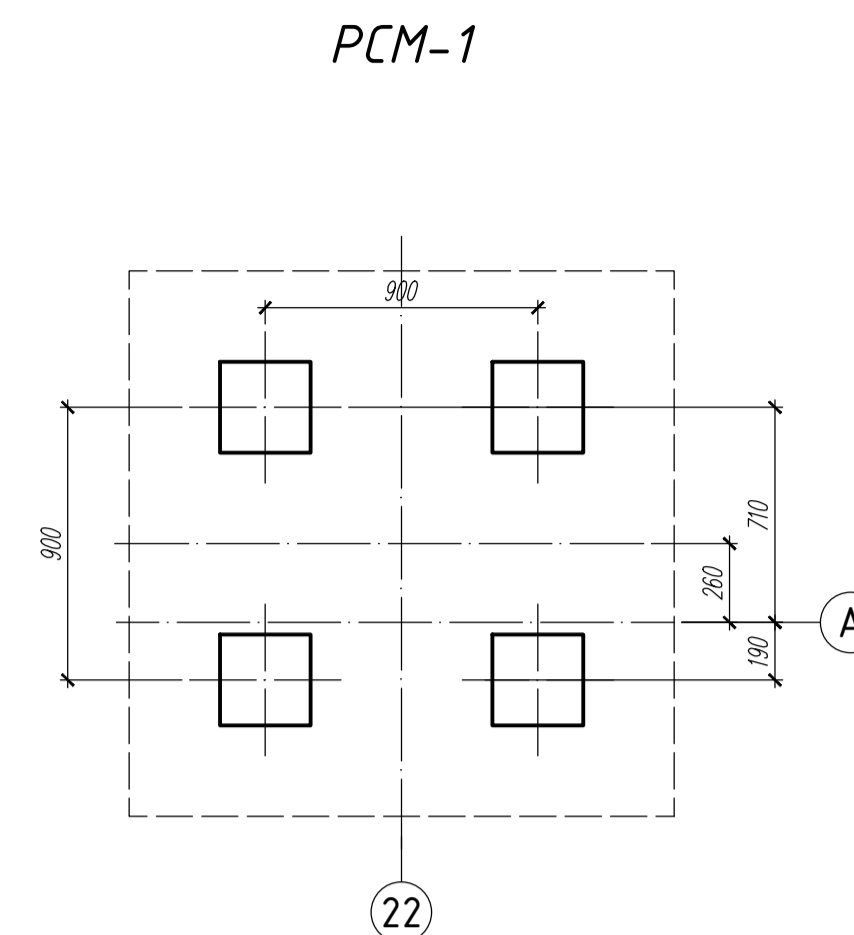
Розріз фундаментів та основи M1:100



Пальовий фундамент M1:25



Пальовий фундамент M1:25

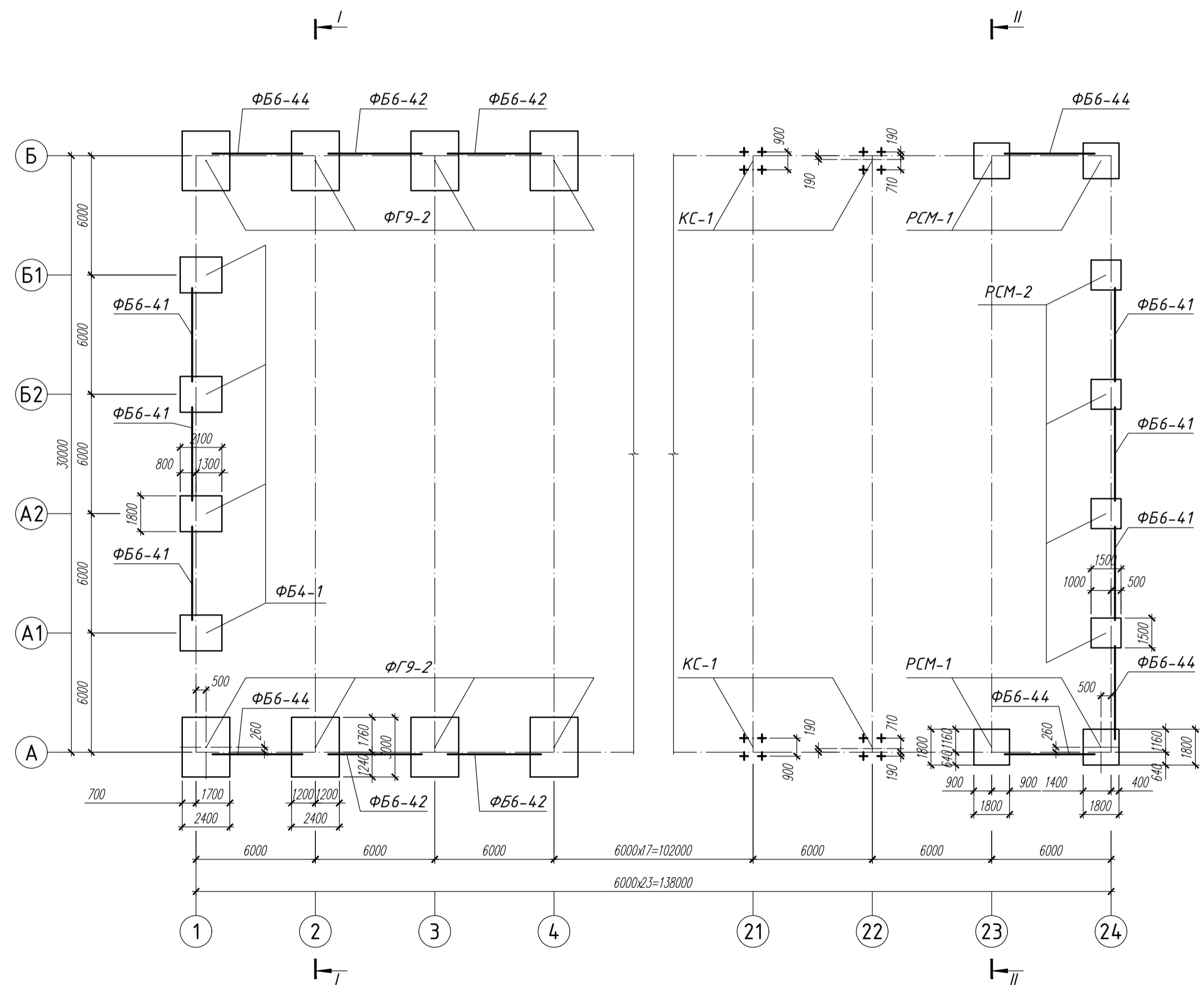


Техніко-економічне порівняння прийнятих варіантів улаштування фундаментів

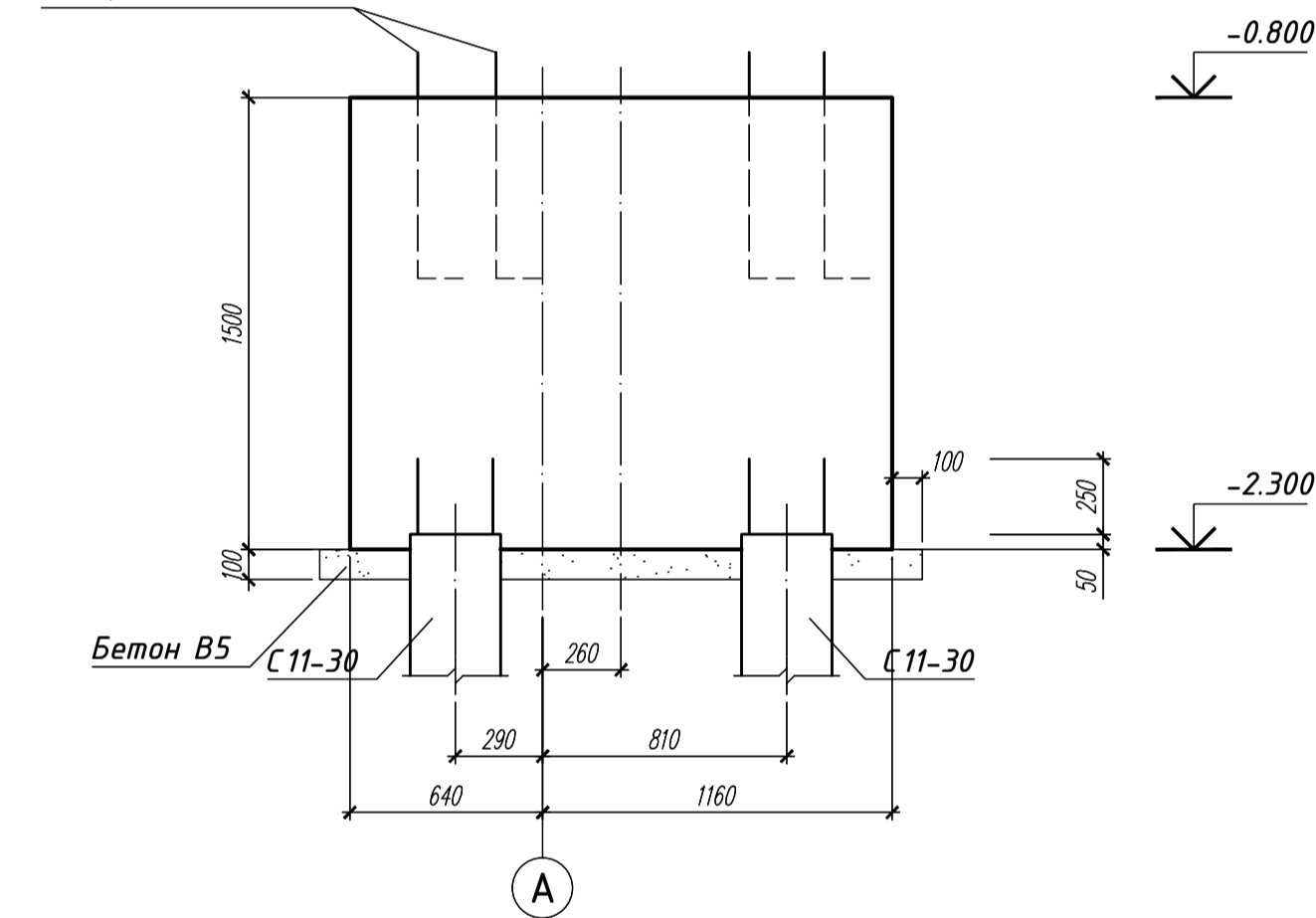
№ п/п	Найменування робіт	Од. вим.	Вартість за од. вим., грн	Кількість	Загальна вартість, грн
1	2	3	4	5	6
I варіант фундаментів					
A Влаштування фундаментів					
1	Влаштування підготовки під фундаменти	м ³	1100-00	38,27	42 097,0
2	Влаштування монол. з/б фундаментів	м ³	1150-00	579,6	666 540,0
ВСЬОГО					708 637,0
II варіант фундаментів					
A Влаштування фундаментів					
1	Занурення залізобетонних паль	п.м	80-00	920,0	73 600,0
2	Вартість залізобетонних паль	м ³	2500-00	117,76	294 400,0
3	Влаштування підготовки під ростверк	м ³	1100-00	20,33	22 363,0
4	Влаштування монол. з/б ростверку	м ³	1150-00	298,08	342 792,0
ВСЬОГО					733 155,0

Маркувальні схеми M1:200

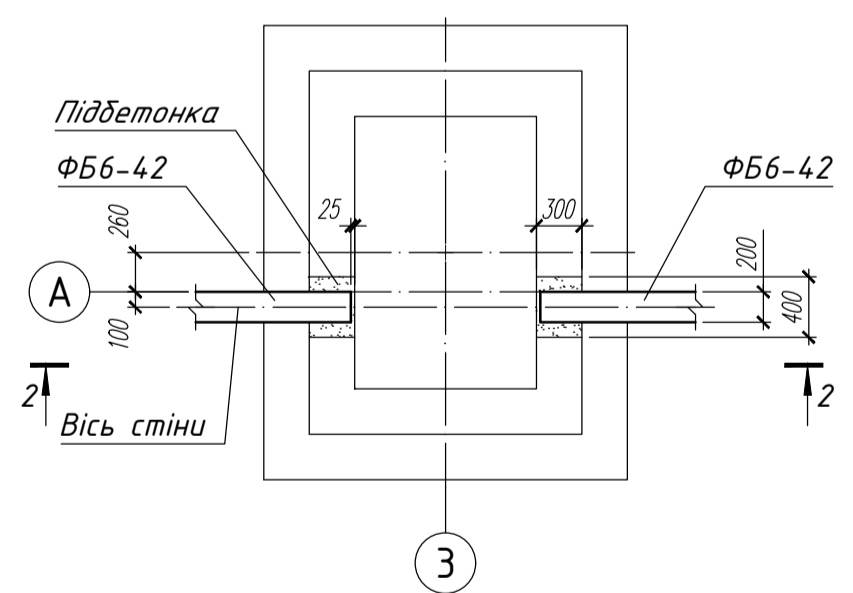
фундаментів та фундаментних балок пальових кустів та ростверків



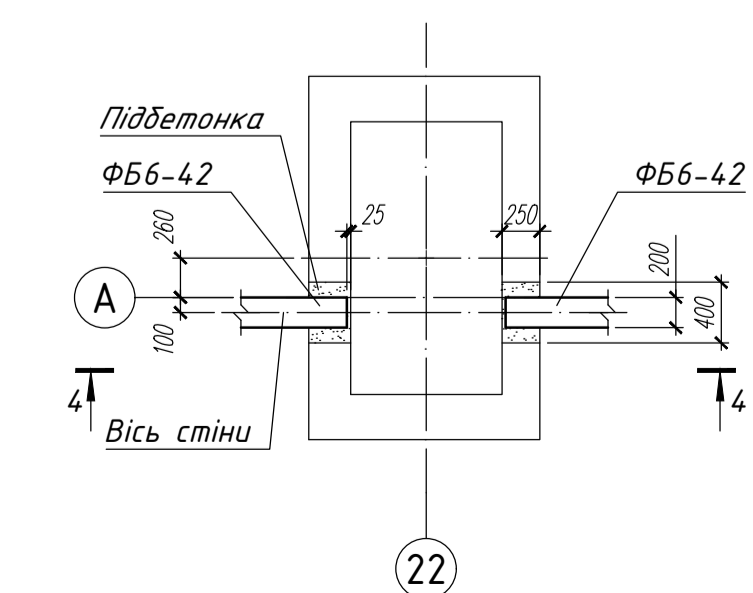
3-3



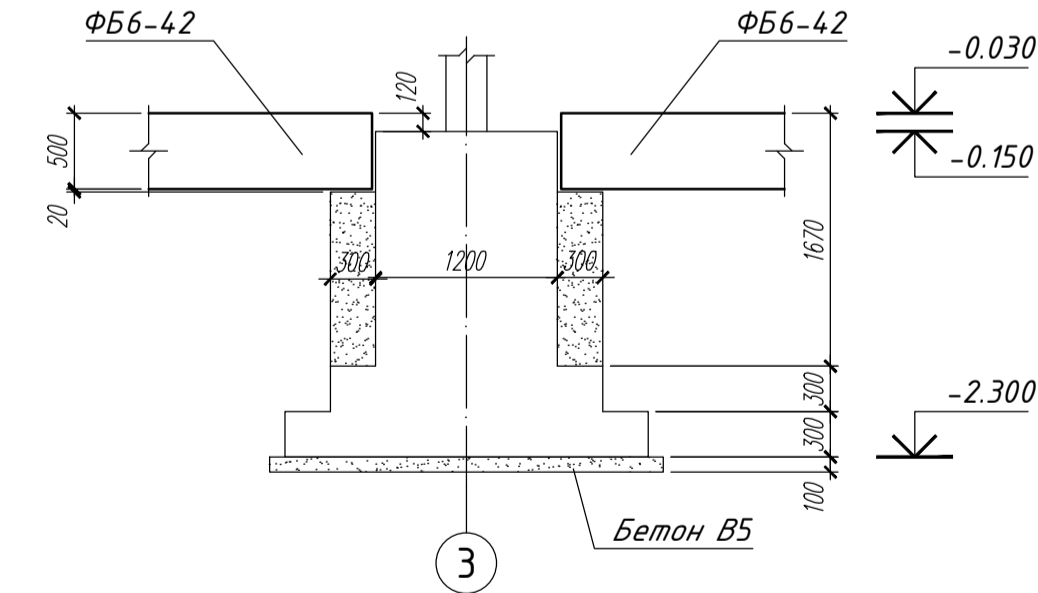
Опір фундаментних балок M1:50



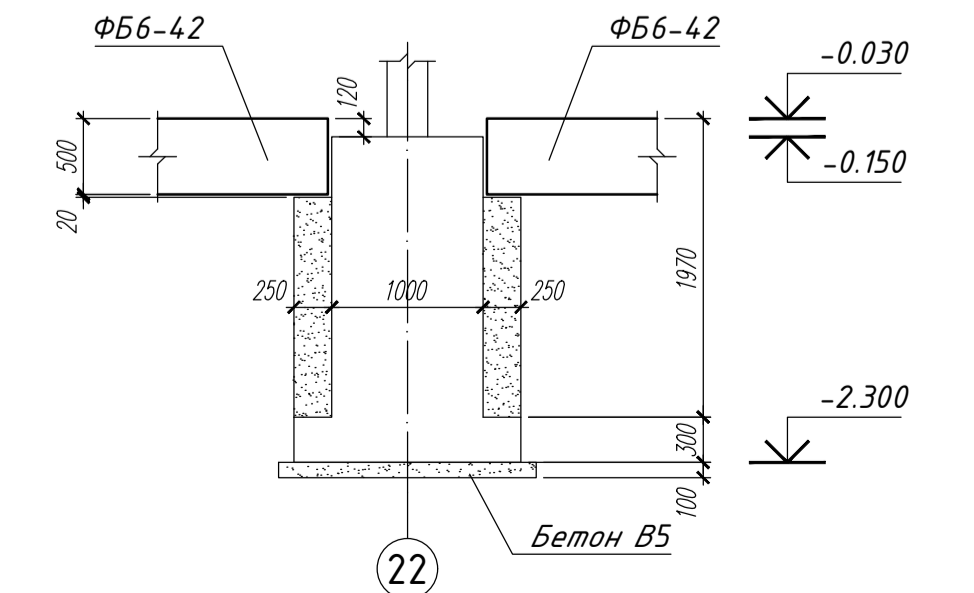
Опір фундаментних балок M1:50



2-2

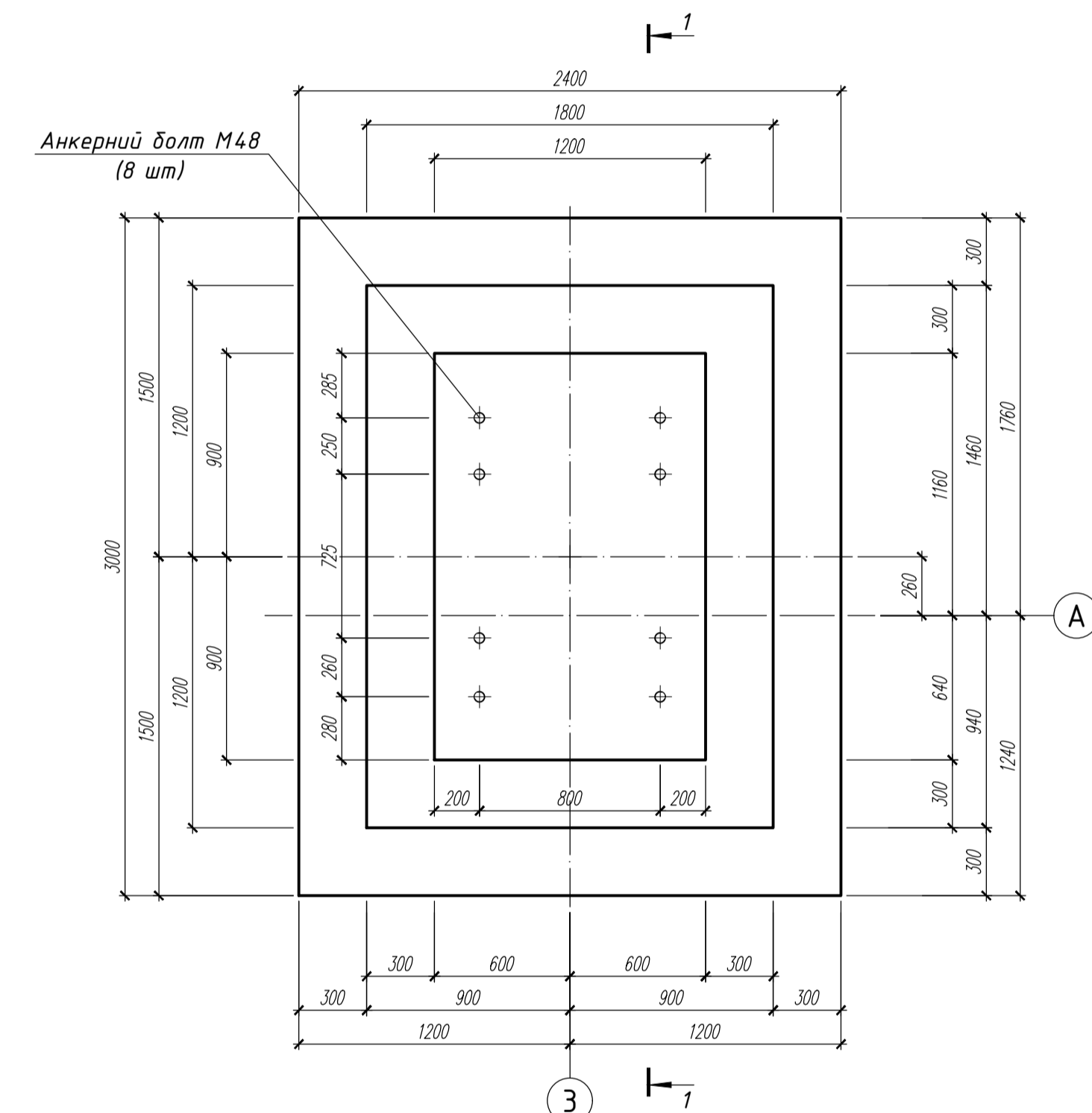


4-4

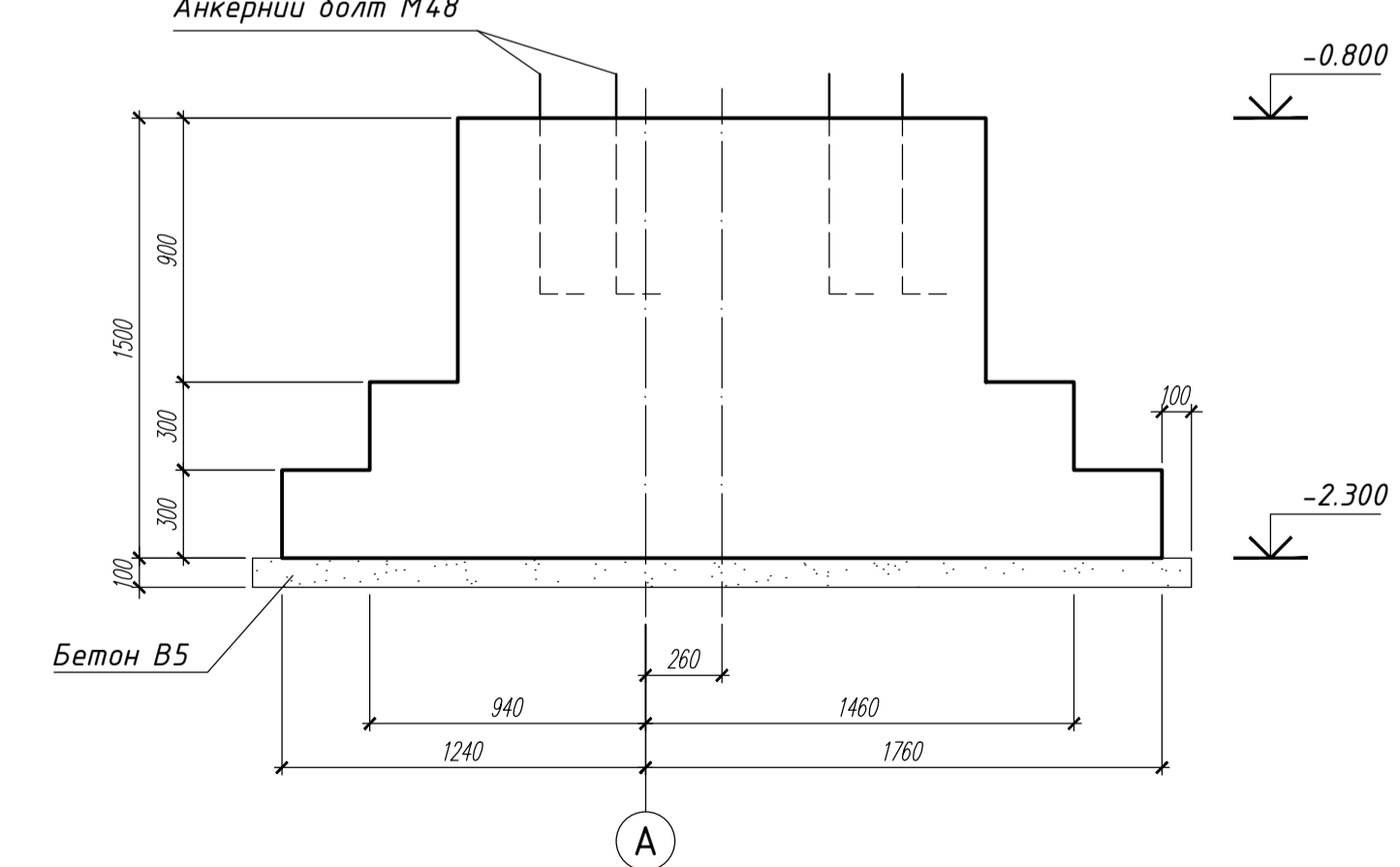


Фундаменти M1:25

ФГ9-2



1-1



- За відносну позначку 0.000 умовно прийнята відмітка чистої підлоги виробничого корпусу.
- Тиск на підшві фундаментів мілкого закладення прийнято: $R_{ср,нар} = 220,40 \text{ кПа}$.
- За несучий шар монолітної залізобетонної плити прийнятий ІГЕ-2 - суглинок з включеннями гравію з модулем деформації $E_0 = 7,0 \text{ МПа}$.
- Розрахункове вертикальне навантаження на палю прийнято $N_{об} = 858,8 \text{ кН}$.
- За несучий шар пальових фундаментів прийнятий ІГЕ-4 - суглинок з модулем деформації $E_0 = 14,0 \text{ МПа}$.
- Під фундаментами виконати бетонну підготовку товщиною 100 мм з бетону В7,5.
- Зворотну засипку пазах фундаментів виконати глинистим ґрунтом шарами завтовшки 200 ... 300 мм до коефіцієнта ущільнення 0,95, без включення будівельного сміття і відходів.

АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА

Виробнича будівля			
Зни	Лист	№ док.	Дата
Зав. каф.	Гілово О.Ю.		
Керівник	Курченко Ю.В.		
Консульт.	Митинський В.М.		
Дипломант	Черновий Ю.С.		
Виробничий корпус цегляного заводу			
стадія	лист	листів	
ДП	8	11	
ОДАБА, кафедра МДІПЖ			

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Технологічна карта розроблена на монтаж сталевго профільованого настилу одноповерхової промислової будівлі з кроком колон 6 м, шириною прольоту 30 м та висотою 12 м. конструкції каркасу будівлі – колони, ферми, стенові панелі, елементи покрівлі – металеві.

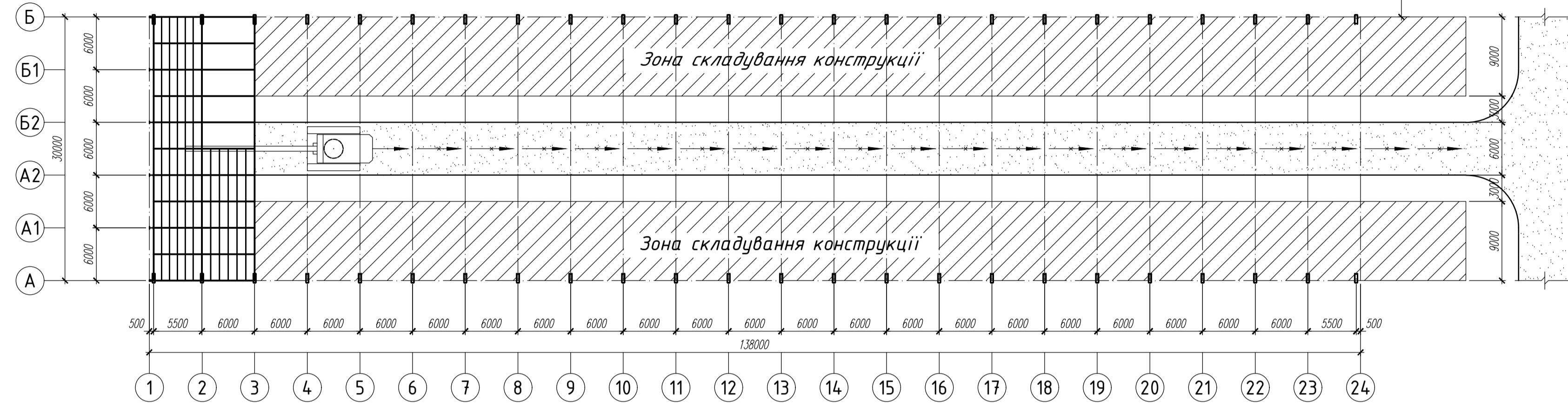
Монтажні роботи ведуться в дві зміни, в літній час за допомогою крана на гусеничному ході МКГ-25БР.

Вага колони – 1.8 т.

Вага ферми – 2.04 т.

Вага модуля укрупнення – 1.6т.

ТЕХНОЛОГІЧНА КАРТА НА МОНТАЖ ПРОФІЛІРОВАНОГО НАСТИЛА ПЛАН М 1:400



ТЕП ПО КАРТІ

№ п/п	Найменування робіт	Од. вим.	Кіл.-сть
1	Тривалість монтажу	дн.	22
2	Сумарна трудомісткість	чол.-дн.	1891.68

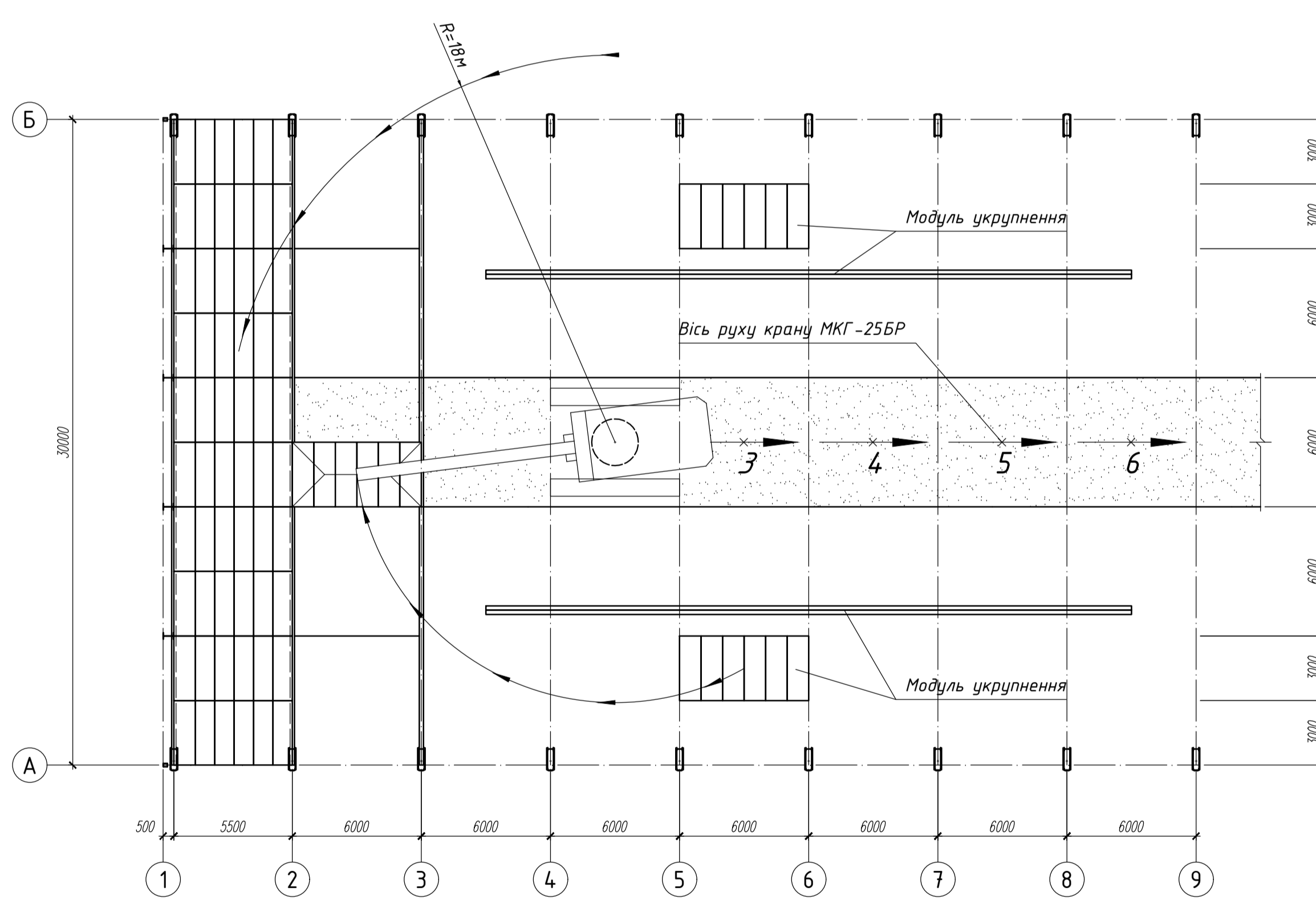
ОСНОВНІ МАТЕРІАЛИ КОНСТРУКЦІЇ

№ п/п	Найменування	ГОСТ, марка	Од. вим.	Кіл.-сть
1	2	3	4	5
1	Листи сталевго профнастилу	Н-60-845-0.7	м²	4140
2	Прогони (швелер з паралельними полицями №20)	82-40-89	шт.	275
3	Пароізоляція (пергамин)		м²	4140
4	Утеплювач (пенополістирол)		м³	4140
5	Рубероїд		м²	12420

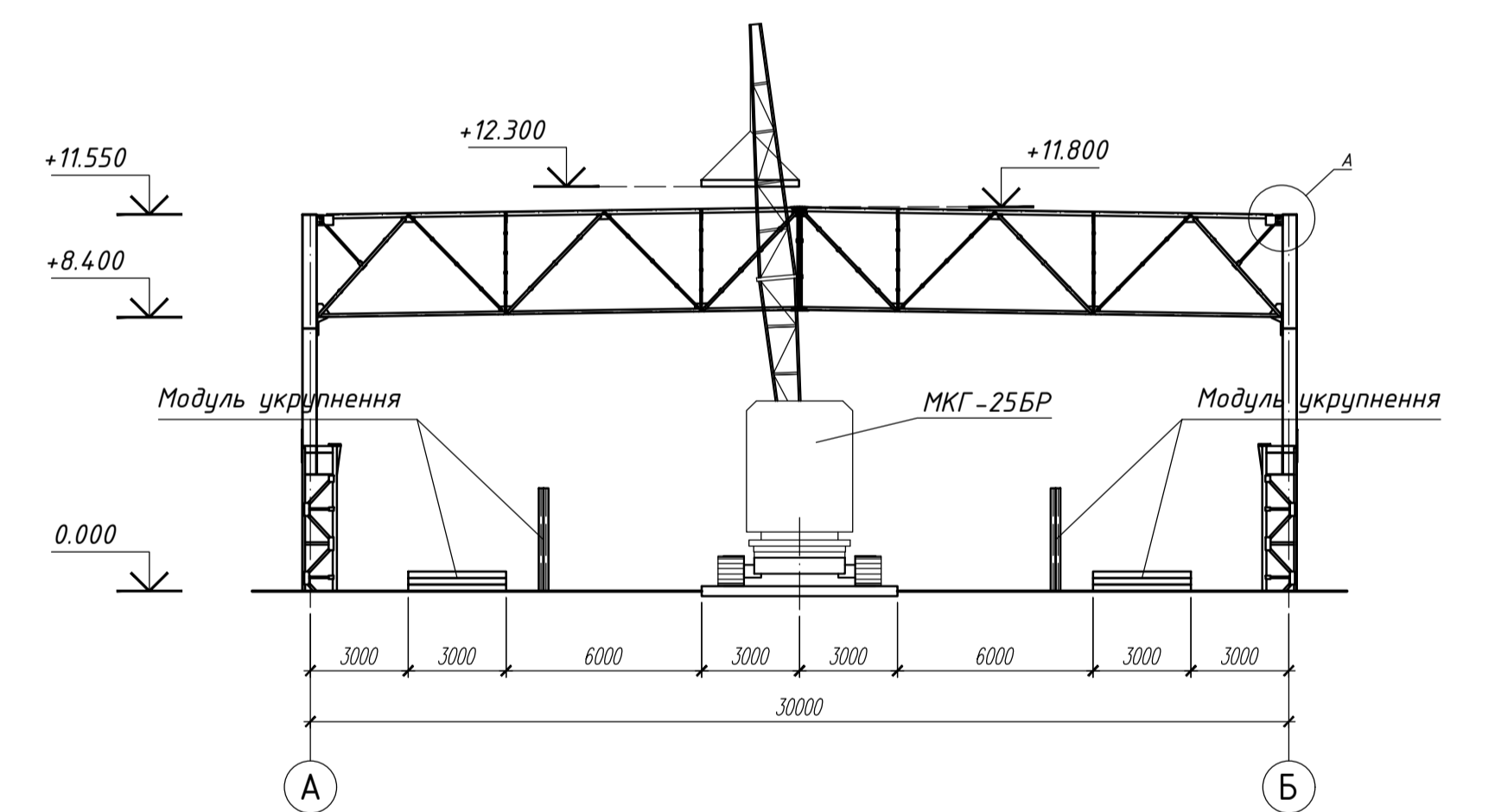
ВКАЗІВКИ ПО ТЕХНІЦІ БЕЗПЕКИ

Будівельно-монтажні роботи, в том числі і монтаж листів сталевго профнастилу, повинні виконуватися згідно з вимогам ДБН А.3.2-2-2009 «Охорона праці і промислова безпека у будівництві».

СХЕМА МОНТАЖУ М 1:200



РОЗРІЗ 1-1 М 1:200



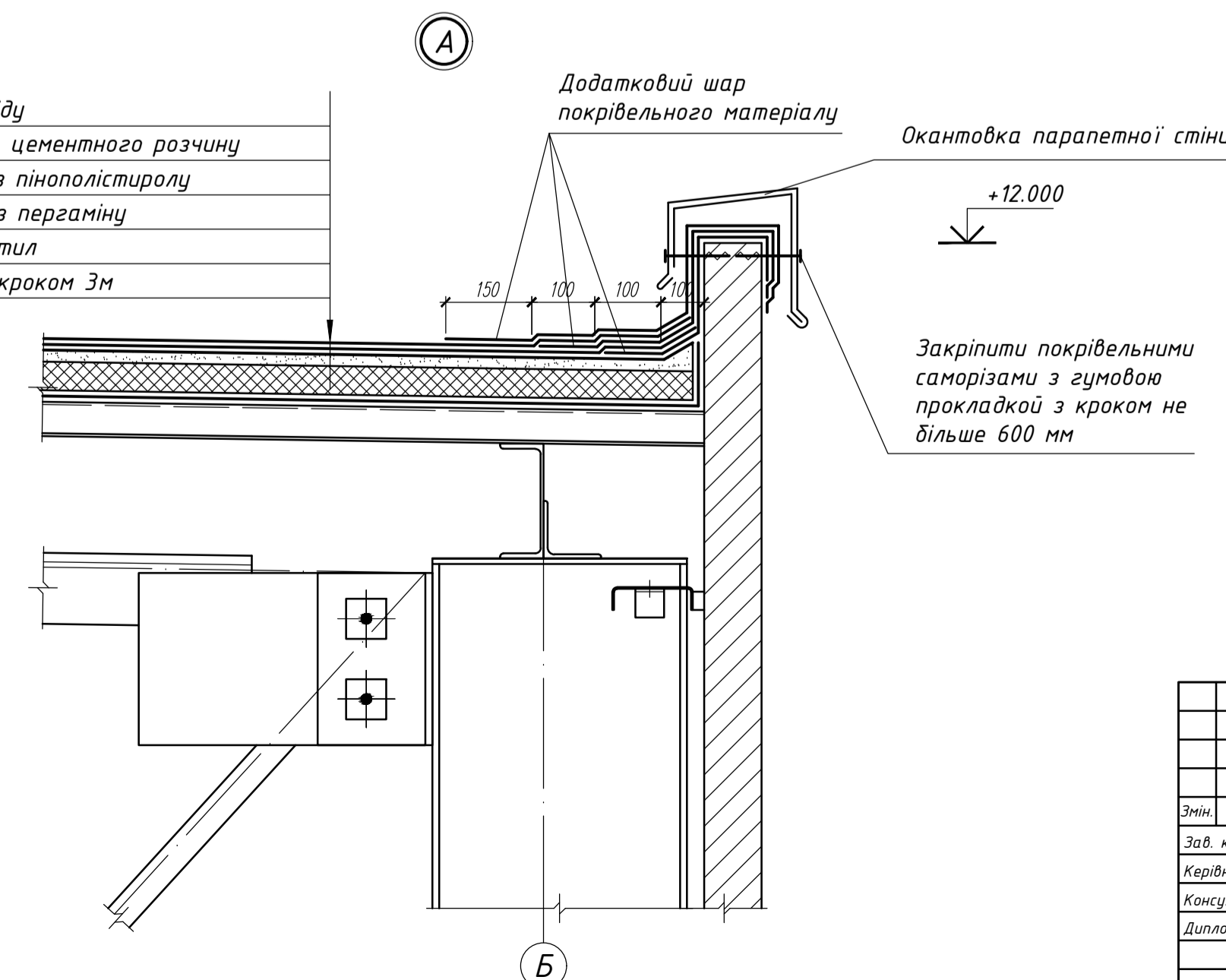
МАШИНИ, ОБЛАДНАННЯ, ІНВЕНТАР

№ п/п	Найменування	ГОСТ, марка	Од. вим.	Кіл.-сть
1	2	3	4	5
1	Зварвальні трансформатор	СТЗ-24ч	шт.	1
2	Монтажний кран	МКГ-25БР	шт.	1
3	4-х ветвева строп	ПИ "Стальмонтаж"	шт.	1
4	Сходи приставні	ПИ ПСК-4549	шт.	2
5	Траверса	ПИ "Стальмонтаж"	шт.	1
6	Нівелір НВ-1	10528-85	шт.	1
7	Рівень будівельний	9416-83	шт.	1
8	Ломик будівельний	1405-72	шт.	2
9	Кувалда масою 4 кг	11401-75	шт.	1
10	Рулетка металева	7502-80	шт.	1
11	Метр складаний	ТУ 12-156-76	шт.	2
12	Монтажний пояс		шт.	10
13	Ключ гайковий розсувний		шт.	4
14	Зубило слюсарне		шт.	2

ГРАФІК ВИРОБНИЦТВА РОБІТ

№ п/п	Обов'язок. ЕНПР	Найменування робіт	Од. вим.	Об'єм робіт	Трудомісткість чол./дн. маш./см.	Використовув. машини та механізми	Кіл. ствен	Кіл. робіт. в зміну	Прийнятий склад ланки (бригада)	Тривалість роботи	Робочі дні																									
											1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Е 5-1-6 п. 1, 3 (В)	Монтаж прогонів	шт.	275	10.3	3.4	МКГ-25БР	2	4	Монтажники 4р-1, 3р-1, 2р-1	1	2 дн. 8 чол.																								
2	Е 5-1-20 т. 5, 9	Монтаж листів профнастилу	100 м²	4.14	0.52	0.15	МКГ-25БР	2	4	Монтажники 4р-2, 3р-2, 2р-2	1	1																								
3	Е 7-13 №1	Влаштування пароізоляції (1 шар пергамини)	100 м²	4.14	34.7	-	-	1	3	Монтажники 4р-1, 3р-1, 2р-1	12	12 дн. 3 чол.																								
4	Е 7-14 №10	Влаштування утеплювача (пенополістиролу)	100 м²	4.14	51.8	-	-	1	4	Монтажники 4р-1, 3р-1, 2р-1	13	13 дн. 4 чол.																								
5	Е 7-15 №8	Влаштування стяжки	100 м²	4.14	38.3	-	-	1	3	Монтажники 4р-1, 3р-1, 2р-1	13	13 дн. 3 чол.																								
6	Е 7-3 №2	Влаштування рубероїдного ковпа (3 шари)	100 м²	124.2	100.9	-	-	1	6	Покрівельники 3р-1, 2р-1	17	17 дн. 6 чол.																								

3 шари єврорубероїду
Вирівнюючий шар із цементного розчину
1 шар утеплювача із пінополістиролу
1 шар пароізоляції із пергамини
Металевий профнастил
Прогони шв. №20 з кроком 3м



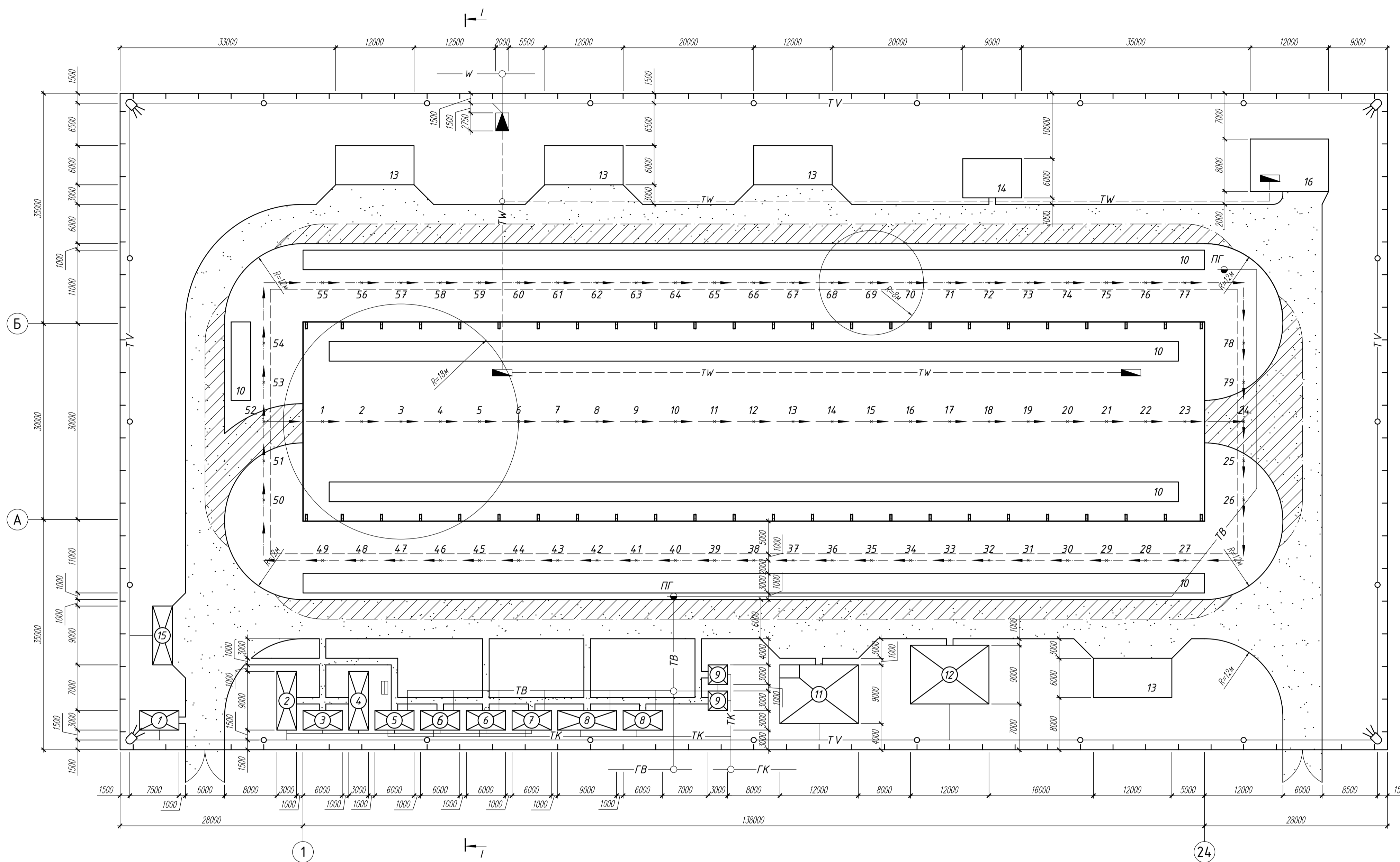
КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

- Зміщення вісей прогонів відносно розбивочних вісей на опорних конструкціях ± 5 мм.
- Листи профнастилу укладаються один на одного з нахлестом не менше 50 мм.
- При монтажу профнастилу на кожний лист йде не менше 4-х болтів.

АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА						
Виробнича будівля						
Змін.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата	стат.	лист
Зав. каф.	Гіладо О. Ю.				Виробничий корпус цегельного заводу	9
Керівник	Купченко Ю.В.				ДП	11
Консульт.	Бабій І.М.					
Дипломник	Черновий Ю.С.					

ОДАБА,
кафедра МДІПК

БУДГЕНПЛАН М 1:400



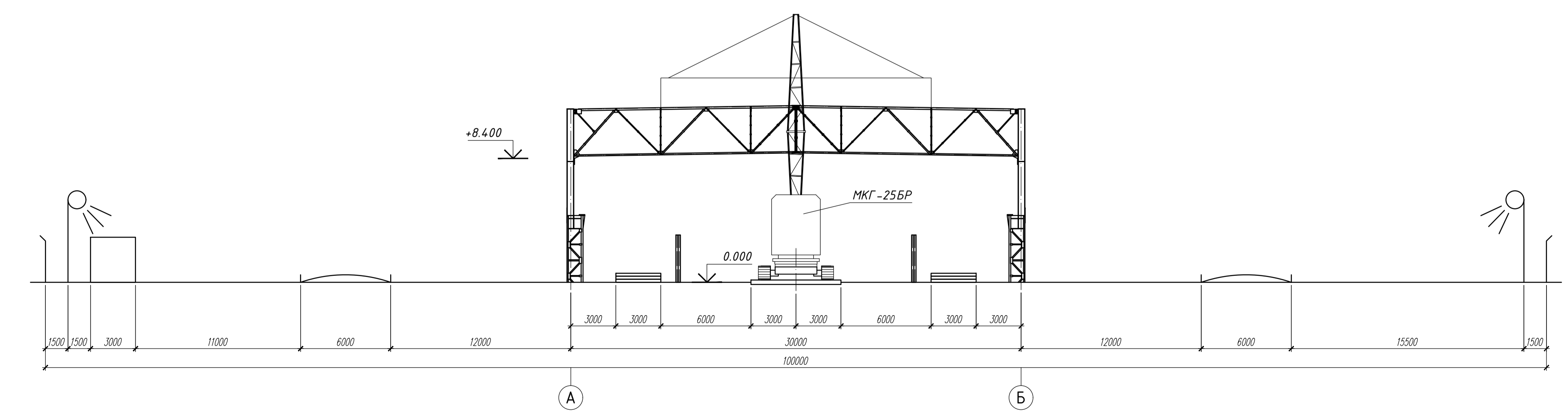
ЕКСПЛІКАЦІЯ ТИМЧАСОВИХ БУДІВЕЛЬ

№ п/п	Найменування тимчасових будівель та споруд	Тип (серія)	Площа, м ²	Розміри	
1	2	3	4	5	
1	Прохідна	збірно-розбірна	18	6х3	
2	Кімната виконроб та майтерів	пересувна 420-01	27	9х3	
3	Диспетчерська	пересувна 420-01	18	6х3	
4	Кімната мастрів підрядних організацій	пересувна 420-01	27	9х3	
5	Поміщення для прийому їжі	контейнер 420-04	18	6х3	
6	Гардеробні з умивальник	чоловічі	контейнер 420-04	18	6х3
		жіночі	контейнер 420-04	18	6х3
7	Приміщення для обігріву робочих	контейнер 420-04	18	6х3	
8	Душова	чоловічі	пересувна 420-01	27	9х3
		жіночі	пересувна 420-01	18	6х3
9	Туалет	чоловічі	збірно-розбірна	9	3х3
		жіночі	збірно-розбірна	9	3х3
10	Зона складування конструкцій				
11	Навіс для рулонних матеріалів	збірно-розбірна	108	12х9	
12	Склад для різноманітних матеріалів	збірно-розбірна	108	12х9	
13	Площадка для складування цегли				
14	Площадка для складування профнастилу				
15	Інструментальна комора	збірно-розбірна	27	9х3	
16	Стенд укрупнень збірки		96	12х8	

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

- об'єкт будівництва
- тимчасові будівлі пересувного, контейнерного та збірно-розбірного типу
- навіс
- трансформаторна підстанція
- щит з засобами пожежогашіння
- тимчасова автодорога
- дорога в небезпечній зоні
- прожекторна мачта
- опора зі світильником
- постійна електромережа
- тимчасова повітряна електромережа
- тимчасова силова електромережа
- постійна каналізація
- тимчасова каналізація
- постійний водопровід
- тимчасовий пожежо-господарський водопровід
- колодязь з пожежним гідрантом
- колодязь постійної водопровідної мережі
- зона обслуговування крана
- межа безпечної зони роботи крана
- межа монтажної зони
- тимчасова огорожа будівельного майданчику
- схема проходки крана при монтажу колон та конструкцій покриття
- схема проходки крана при монтажу стінових панелей
- місце стоянки крана

РОЗРІЗ I-I М 1:400



АТЕСТАЦІЙНА РОБОТА МАГІСТРА				
Виробнича будівля				
Знім.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата
Зав. каф.	Гілода О. Ю.			
Керівник	Купченко Ю. В.			
Консульт.	Файзуліна О. А.			
Дипломник	Черновий Ю. С.			
Виробничий корпус цегляного заводу				стор. 11
Будгенплан. Експлікація тимчасових будівель				лист 11
				ОДАБА, кафедра МДІПК